

VL-1N

Kompakter Versiegelungsautomat

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



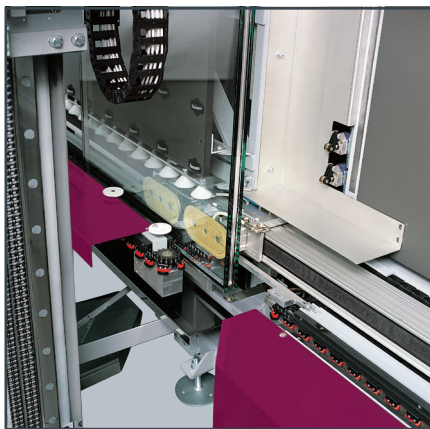
Platzsparendes Konzept mit bewährter Technik. Stationäre Dosiereinheit für Ein- bzw. Zweikomponenten-Versiegelungsmaterialien. Die elektronische Geschwindigkeitsregelung sorgt für perfekte Versiegelungsfugen auch bei unterschiedlichen EINSTANDSTIEFEN im Eckenbereich. Transport der versiegelten Elemente über Ketten ohne Berühren der Dichtmasse und des Scheibenrandes. Die speziellen Auflagenbereiche des Kettentransportes verhindern jedes Verschmutzen.

Highlights

- Mengen- und geschwindigkeitsgesteuerte Präzisionsdosieranlage
- Homogene Eckenverdichtung mittels Spachteileinteilung bzw. Rollsystem
- Dateneingabe für Sonderformen sowohl manuell wie online möglich
- Abnahmesystem für übergroße Elemente integrierbar

Optional

- Aussparen von Gasfülllöchern
- Sonderformen lt. LiSEC Formenkatalog mit Runbogen, Radius 80 - 250 mm
- Sonderformen lt. LiSEC Formenkatalog, minimaler Eckradius 80 - 250 mm
- Stufenelemente
3-Seiten-Stufen:
UK = 0 mm, VK + HK + OK = 0 - 200 mm
4-Seiten-Stufen:
UK = 0 - 50 mm, VK + HK + OK = 0 - 200 mm
UK = 0 - 100 mm, VK + HK + OK = 0 - 200 mm



Unterstützende Sauger für den Transport von Kleinstmaßen

Technische Daten	
Glashöhe	1,6 m / 2 m / 2,5 m / 2,7 m / 3 m
Elementdicke	12 - 80 mm optional 12 - 60 mm , 12 - 100 mm
Minimalmaß	250 x 180 mm
Maximalmaß	5.000 x 3.000 mm
Durchgangslänge max.	2.500 mm, 3.500 mm, 4.000 mm, 5.000 mm
Rahmeneinstandsmaß	0 - 15 mm stufenlos zentral einstellbar optional 0 - 30 mm stufenlos zentral einstellbar
Elementaufbau	2-fach + 3-fach mit 1 umfahren optional 2-fach + 3-fach mit 2 umfahren 2-fach + 3-fach mit Sonderdüse
max. Belastung	250 kg/lfm