

VB-N

Automatische Schneideanlage für Verbundglas

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



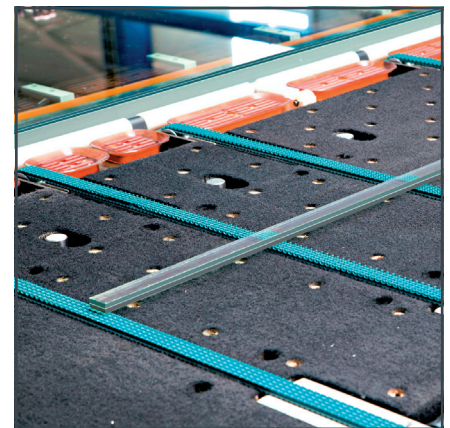
Präzisionsschneideanlage für Verbundglas, mit einer vorgeschalteten Positionierbrücke für den automatischen Vorschub der Scheiben zum Zuschnitt kombinierbar. Das Spannen und Separieren der PVB-Folie erfolgt über von unten wirkende Vakuumsauger. Diese Technologie garantiert absoluten Schutz vor Beschädigungen von Beschichtungen beim Trennvorgang. Die verfahrenbare Konstruktion der Schneidebrücke mit Klemmvorrichtung trennt Randschnitte bis zu 20 mm Breite (sowohl an den Vorder- wie Hinterkanten der VSG-Scheiben) automatisch ab. Ebenso automatisch werden die Randschnitte austransportiert und in Auffangbehälter geworfen.

Die Kombination von hochpräziser Trennmechanik, optimierter Steue-

rungelektronik sowie der Einsatz der mechanischen Folientrennvorrichtung bei jedem Schnitt bietet eine konkurrenzlos präzise Qualität des Glas- und PVB-Schnittbildes, selbst bei Dickglas-kombinationen und speziellen Folien. Die Positionierung für gerade Formenschnitte erfolgt laserunterstützt.

Highlights

- Vollautomatischer thermisch/mechanischer Trennprozess
- Automatisches Abtrennen von Randschnitten bis zu 20 mm Breite sowohl an den Vorder- wie Hinterkanten
- Foliendicke bis zu 12-fach PVB
- Auch für den Zuschnitt von Float- und Gussglas geeignet



Minimale Randabschnittsbreite von 20 mm.

Optional

- Floatglasbrechen bis 19 mm

Technische Daten	VB-33N	VB-45N	VB-60N
Glasdicke min.	2 x 3 mm		
Glasdicke max.	2 x 12 mm		
Minimalmaß	150 x 200 mm		
Schnittlänge max.	3.400 mm	4.600 mm	6.200 mm
Randschnitte min. (abhängig von Glastype)	20 - 150 mm		
Foliendicke (1-fach bis 12-fach)	0,38 - 4,56 mm		
Brechdistanz min. Floatglas	250 mm		

LiSEC Group, Bahnhofstraße 34, A-3363 Hausmening, Austria

Tel: +43-7475 505-0, Fax +43-7475 505-40, E-Mail: sales@liseccom, www.liseccom