

KSV

Vertikale Schleifmaschine für die Unterkanten von Glasscheiben

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.

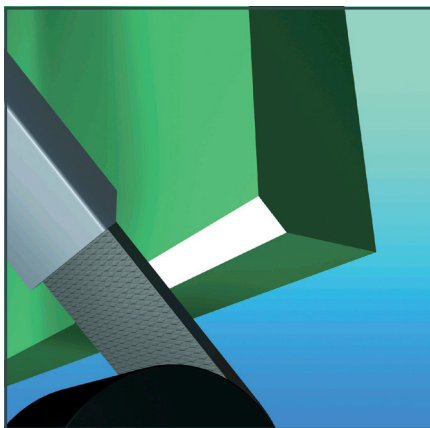


Kompaktschleifautomat zum Säumen der horizontalen Unterkante von Glasscheiben im vollautomatisierten Zyklus. Ein Bandschleifapparat bearbeitet im Durchlauf beide Unterkanten der Scheibe, wobei das integrierte Mess- und Bandzustellsystem ein gleichmäßiges Schleifbild gewährleistet. Die Diamantbänder werden mit Wasser gekühlt und gleichzeitig gereinigt. Zusätzliche Sprühdüsen reinigen die Scheibenkante von den Glasstaubrückständen und verringern die Verschleppung in die nachfolgenden Anlagen. Ein

Wasserkreislaufsystem mit Filterung kann integriert werden. Vor allem beim Einsatz der Maschine in Kombination mit einer KSR-Allseiten-Schleifanlage reduziert sich die gesamte Zykluszeit entscheidend. Der Nassschleifprozess sorgt für ein optimales und schonendes Abrichten der Glaskanten sowie für extra lange Standzeiten der Schleifmittel. Selbst bei schräg gebrochenen Glaskanten (z. B. bei Dick- oder Verbundglas) bietet das flexible Bandschleifprinzip gute Ergebnisse, im Gegensatz zu Maschinen mit Diamantscheiben.

Highlights

- Kürzeste Zykluszeiten bei optimalen Ergebnissen
- Gesamte Maschinenkonstruktion aus Chrom-Stahl
- Vollautomatische Einstellung der Schleifbänder auf die jeweiligen Scheibendicken
- Problemlos vertikalen Waschmaschinen vorschaltbar



Gleichmäßiges Schleifbild durch integriertes Mess- und Bandzustellsystem

Technische Daten	
Glashöhe	1,6 m / 2 m / 2,5 m / 2,7 m / 3 m / 3,3 m
Glasdicke	2,3 - 19 mm (Durchtransport bis 30 mm)
Minimalmaß	350 x 180 mm
Maximalmaß	6.000 x 3.300 mm
Belastung max.	250 kg/lfm