

# VGS

## Verbundglasschneideanlage

# LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



Bei der halbautomatischen Anlage werden die Scheiben zur Schnittlinie manuell positioniert und ausgerichtet, wofür Anschlagrollen in der Tischplatte des nachfolgenden Luftkissen- oder Brechtisches eingebaut sind. Die Scheibe wird mit Hilfe des integrierten Maßbandes an der Schnittlinie ausgerichtet und durch Sauger fixiert.

Mit den 2 gemeinsam angetriebenen Schneidköpfen wird gleichzeitig, und in genau gegenüberliegender Position, der Schnitt auf der oberen und unteren Glasoberfläche gesetzt. Nach dem Zugschnitt werden die obere und untere Schnittlinie mit jeweils einem eigenen Brechrollensystem aufgebrochen. Zur Folientrennung können optional 2 unterschiedliche Aufheizsysteme gewählt werden.

### Highlights

- Hervorragende Schnitt- und Bruchqualität
- Einfacher Einstieg in das Verbundglasschneiden
- Integration bei allen Schneideanlagen möglich
- Auch als Stand-alone-Version erhältlich

### Optional

- Luftkissentisch mit manuell einstellbaren Anschlägen

Technische Daten	VGS-26	VGS-33	VGS-45
Glasdicke min.	2 x 3 mm		
Glasdicke max. (schneiden)	2 x 12 mm		
Glasdicke max. (schneiden + brechen)	2 x 6 mm		
Minimalmaß	150 x 200 mm		
Schnittlänge max.	2.700 mm	3.400 mm	4.600 mm
Abschnittbreite min. (schneiden)	10 mm		
Abschnittbreite min. (schneiden + brechen bis 2 x 6 mm)	50 mm		