

# Laminiertunnel

# LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



Dieser besteht aus 2 Kammern: eine zum Heizen und eine zum Kühlen, beide stehen unter Druck. Kühl- und Heizkammer können gleichzeitig mit jeweils einem Tray beschickt werden. Durch das Zweikammersystem werden eine hohe Energieeinsparung und eine kurze Durchlaufzeit erreicht, so dass sich ein hervorragendes Kosten-Nutzenverhältnis ergibt.

## Highlights

- Heizsystem, das mit Heizwiderständen und Gebläsekonvektor mit Spezialgebläse arbeitet.
- Ein zweites Gebläse befindet sich auf der Kühlkammer für den Kühlprozess, der über ein System aus Kühlbatterie und Verdampferturm abläuft.
- Vakuumprozess mit automatischem Anschluss- und Steuerungssystem zum Laminieren von Glas mit außerhalb des Toleranzbereichs liegender Ebenheit.
- SPS-gesteuertes, auf das jeweilige Fertigungsverfahren abgestimmtes Über-/Unterdrucksystem.



Eingang des Laminiertunnels, automatisches Beladen der Trays



Ausgang des Laminiertunnels, automatisches Entladen der Trays in das Pufferlager