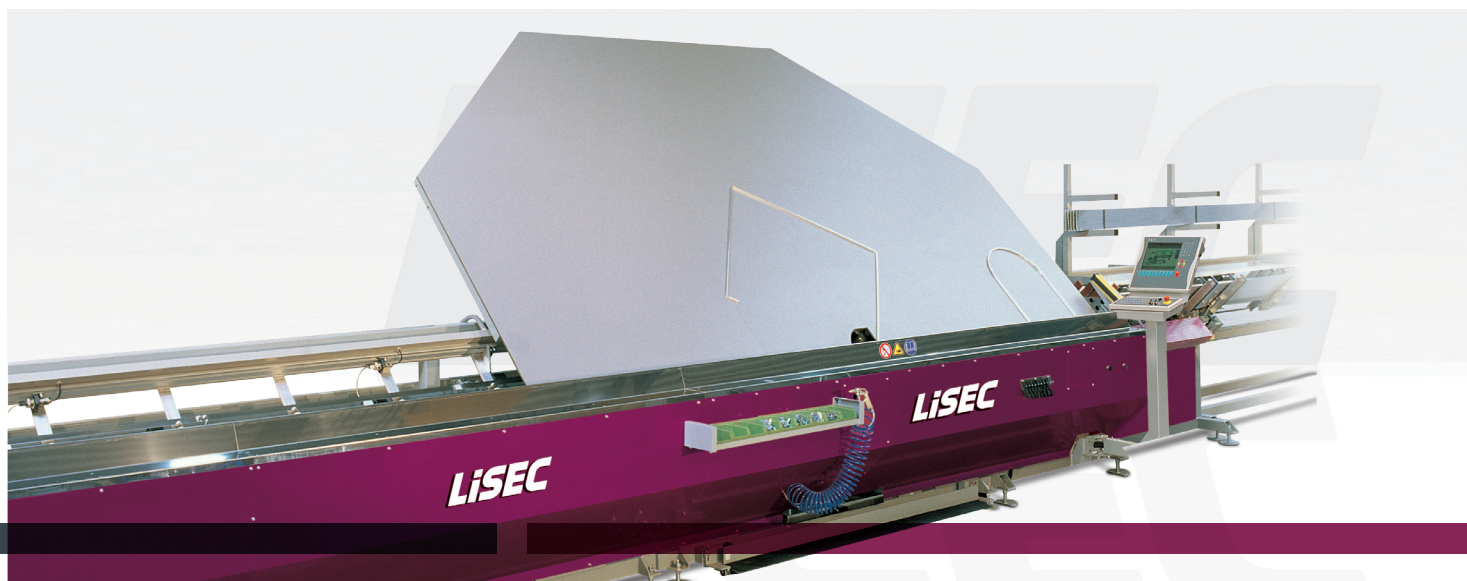


BSV-45ANK

Piegaprofilo automatica per telai distanziatori

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



Questo impianto è la soluzione per eseguire la piegatura dei telai con brevi cicli di lavorazione. La lavorazione del telaio inizia con il trasporto automatico in entrata del profilo, segue l'innesto, il taglio dei profili ed infine la piegatura. La speciale alimentazione sequenziale garantisce la massima precisione di esecuzione del telaio.

Su richiesta l'impianto è attrezzabile con un sistema di foratura automatico per la preparazione dei telai per il futuro riempimento delle vetrate con gas o per la preparazione di telai con stile inglese. I dati per la produzione dei telai possono essere trasferiti on-line, con un supporto elettronico o con inserimento manuale sul terminale operativo.

Caratteristiche

- misura di alta precisione, cicli di lavorazione brevi
- - L'impianto può essere dotato con magazzino a 4, 6, 8 o 15 posizioni
- - Lavorazione di sagome tonde e sagome speciali a catalogo LiSEC (non tutti i materiali possono essere piegati in sagoma)
- - Lavorazione di telai in alluminio, in acciaio INOX e plastica

Opzioni

- Sagome speciali da catalogo LiSEC
- Scrittura su telaio
- Su richiesta la piegaprofilo viene attrezzata per la piegatura di telai Warm-Edge



Il magazzino permette lo stoccaggio di 15 tipi diversi di profili.

Dati tecnici	
Altezza di profilo	6 - 8,5 mm
Tipi di profilo	Alluminio, acciaio, inoss., plastica
Larghezza di profilo	6 - 24 mm graduazione (Alluminio, acciaio, inoss) 8 - 24 mm graduazione (plastica) opzioni 8 - 24 mm senza graduazione (Alluminio) 10 - 24 mm senza graduazione (plastica)
Dimensione min.	250 x 100 mm opzioni 190 x 40 mm
Dimensione mass.	4.400 x 2.200 mm

LiSEC Group, Bahnhofstraße 34, A-3363 Hausmening, Austria

Tel: +43-7475 505-0, Fax +43-7475 505-40, E- Mail: sales@liseccom, www.liseccom