

HLP

Assemblaggio automatico combinato in pressa a libro

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



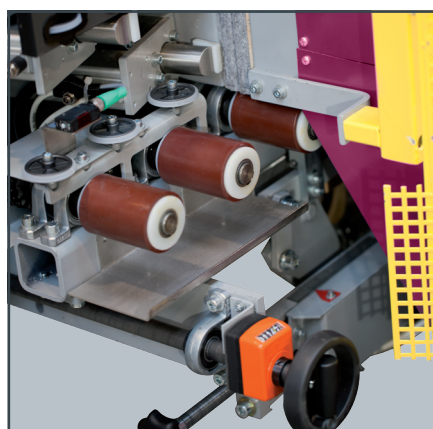
Impianto completamente automatico per l'assemblaggio e per la pressatura di vetrate isolanti doppie e triple. Il riscontro preciso per il posizionamento in entrata, garantisce un assemblaggio ottimale dei pannelli. La pressatura avviene in parallelo al piano di lavorazione con pressione omogenea attraverso cilindri idraulici a doppio effetto. I pannelli vengono pressati con un comando a tempo ed a pressione. Il rivestimento in feltro all'interno della pressa salvaguarda da eventuali rotture degli spigoli.

Caratteristiche

- brevi tempi di lavorazione
- su richiesta, l'impianto è attrezzabile con un dispositivo per la sfalsatura strutturale su 3 o 4 lati
- assemblaggio facilitato

Opzioni

- Sagome speciali da catalogo LiSEC
- Dispositivo per sistema di sfalsatura strutturale
Sfalsatura su 3 lati:
Lato orizzontale inferiore = 0 mm, lati verticali = 0 - 140 mm
Sfalsatura su 4 lati:
Lato orizzontale inferiore = 0 - 50 mm, lati verticali + lato superiore = 0 - 140 mm con regolazione manuale



Supporto per vetri sfalsati su 4 lati

Dati tecnici	
Altezza di vetro	1,6 m / 2 m / 2,5 m
Spessore di pannello	10 - 55 mm
Dimensione min.	350 x 180 mm
Dimensione mass.	2.500 x 2.500 mm opzioni Lunghezza possibile fino mass. 3500 mm
Struttura pannello	doppio opzioni triplo
Spessore di vetro alla superficie di pressatura fissa	2,3 - 19 mm
Spessore di vetro alla superficie di pressatura mobile	2,3 - 12 mm
Carico mass.	150 kg/mtl