

Horno de laminación al vacío, EVA

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.

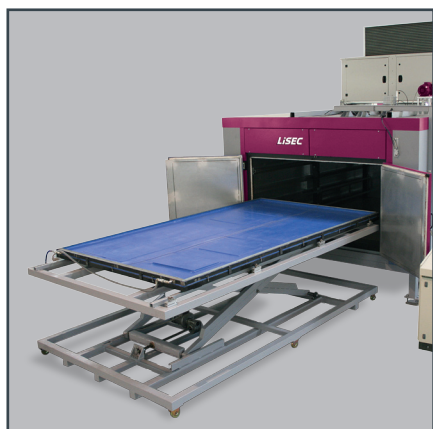


Solución completa modular para la laminación EVA de vidrios y materiales diferentes según especificaciones compatibles con EVA. El horno de laminación al vacío está integrado en una línea completa que dispone de un brazo orientable neumático de carga para elementos de vidrios pesados y de una lavadora horizontal con seis cepillos. Un desbobinador EVA con dispositivo de corte automático sirve para la

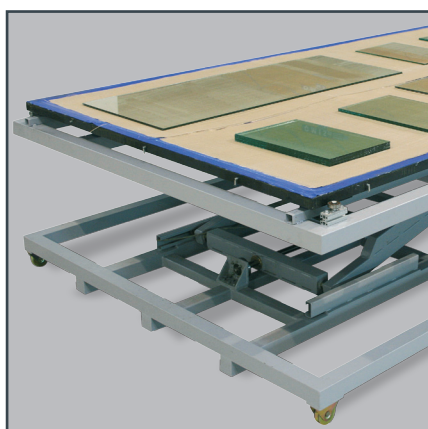
preparación de las láminas EVA antes de ensamblarlas con los vidrios. Esto se efectúa mediante una grúa equipada con ventosas. Paquete de optimización para mejorar el rendimiento de producción: 2 carros de almacenamiento móviles y 4 bandejas adicionales posibilitan la colocación de un lote, mientras que el otro se lamina en el horno al mismo tiempo.

Destacado

- Horno con aislamiento de 100 mm de grosor.
- Sistema de convección y de recirculación aseguran un bajo consumo de energía.
- Panel de control con pantalla táctil para una entrada más rápida y menos complicada mediante ventanas indicativas de fácil interpretación para el usuario.
- Una instalación frigorífica moderna proporciona una reducción del tiempo necesario para el ciclo de refrigeración.
- Disponibilidad de hasta 4 niveles para cargar las bandejas con un sistema de cierre rápido y con conexiones de vacío.
- Gracias a un elevador de tijera, las bandejas pueden ser alineadas en los diferentes niveles correctamente durante la colocación dentro del horno o sobre el carro de almacenamiento.
- Preparación para la laminación de paneles solares.



Carga de la bandeja al horno



Descarga de la bandeja con vidrio laminado del horno mediante un elevador de tijera