

VB-N

Ponte di taglio automatico per vetro stratificato

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



Ponte di taglio di precisione per vetro stratificato. E' possibile la combinazione con un banco di posizionamento per l'avanzamento automatico dei vetri che trova la sua collocazione prima del ponte di taglio. Un sistema a ventosa provvede alla trazione e separazione della pellicola in PVB. Questa tecnologia protegge il trattamento superficiale (coating) del vetro durante il processo di separazione.

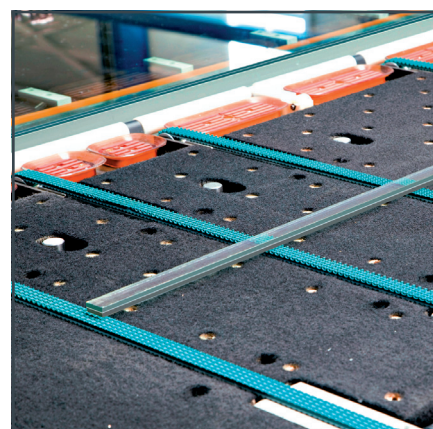
Il ponte di taglio mobile è attrezzato con un dispositivo di fissaggio che stacca automaticamente il rifilo testa e coda fino a 20 mm di larghezza del vetro stratificato. I ritagli vengono rimossi automaticamente e trasportati gettati automaticamente negli appositi cassoni di scarto.

La combinazione di taglio ad alta precis-

ione con un'elettronica di controllo ottimizzata ed il dispositivo meccanico di separazione delle pellicole per ogni taglio, offre una altissima qualità di taglio del vetro e del PVB per cui LiSEC non teme concorrenza. Vale la stessa cosa per le combinazioni di vetro forti spessori e pellicole speciali. Il posizionamento delle sagome rette viene facilitato da un proiettore laser.

Caratteristiche

- Taglio termo-meccanico
- Separazione automatica dei rifili testa e coda fino a 20 mm di larghezza
- Spessore della pellicola : fino a 12 fogli di PVB
- Taglia anche vetro di float e vetro stampato



Larghezza min. del rifilo 20 mm.

Opzione

- Troncaggio vetro float fino 19 mm

Dati tecnici	VB-33N	VB-45N	VB-60N
Spessore di vetro min.	2 x 3 mm		
Spessore di vetro mass.	2 x 12 mm		
Dimensione min.	150 x 200 mm		
Lunghezza di taglio mass.	3.400 mm	4.600 mm	6.200 mm
Primo taglio di bordo (dipende dal tipo di vetro)	20 - 150 mm		
Spessore di folie (1-volta fino 12-volte)	0,38 - 4,56 mm		
Distanza di troncaggio min. float 19mm	250 mm		