

KSL-HS

Hochgeschwindigkeits-Durchlaufschleifanlage mit Umfangsscheiben

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



In zwei aufeinander folgenden Maschinen, verbunden durch eine Scheibendreh-einheit (SWR), werden jeweils die Ober- bzw. die Unterkante mit Umfangsscheiben geschliffen. Die Anlage zeichnet sich durch extrem hohen Ausstoß aus.

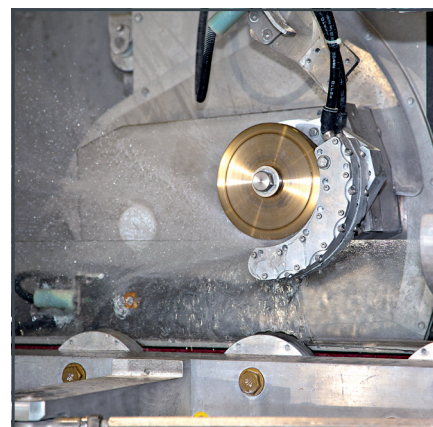
Das berührungslose Scheibensführungssystem schließt jegliche Verunreinigung der Vorderseite aus und wirkt zugleich als qualitätssteigernde Schwingungsdämpfung. Zudem verhindert der permanente Wasserablauf störende Mikroablagerungen von Abriebmaterial vollständig.

Highlights

- Extrem niedrige Taktzeiten (bis zu 6 Sek.)
- Vertikale Bearbeitung, daher keine Ablagerungen von Schleifresten am Glas
- Patentiertes Schwingungsdämpfungssystem für hohe Kantenqualität
- Verunreinigungen der Vorderseite sind ausgeschlossen.
- Selbstjustierendes, automatisches Schleifscheibenschärfen

Optional

- Online-Qualitätskontrolle (Bildverarbeitung) für Glaskante inklusive automatischen WZ-Verschleißkorrektur
- Bandschleifer integrierbar



Höchste C-Schliff Qualität bei kürzesten Zykluszeiten

Technische Daten	KSL-17HS	KSL-22HS	KSL-27HS	KSL-33HS
Glasdicke	2-6 mm optional 2-8 mm			
Minimalmaß	540mm x 540mm			
Maximalmaß	...mm x 1700mm	...mm x 2200mm	...mm x 2700mm	...mm x 3300mm
Transporthöhe	720mm			
Neigungswinkel für Glastransport	6°			