Amstetten –13.10.2023（日期）

**玻璃集团/Martin G Anderson：玻璃工业可持续发展方面的先锋投资了 LiSEC 的 TPA 生产线**

瑞典玻璃集团公司回顾了三十多年来在玻璃工业方面的发展经验。Stina Wollenius 是玻璃集团的第三代所有者和唯一股东，她认为专注于密切的客户关系和可持续的商业实践是未来成功的秘诀。基于与 LiSEC 之间长期、积极的战略伙伴关系，玻璃集团决定投资一条*奥地利制造*的新型 TPA 生产线。

**更多有关玻璃集团的信息**

玻璃集团是瑞典领先的玻璃加工商。它由 Örebro 的 Martin G Anderson、Stockholm 的 Klaes Jansson 以及 Göteborg 的 RB Glas & Plast 这几个家族企业构成。该企业总计有超过 120 名员工，其中大多数就职于 Örebro。Martin G Anderson 对玻璃进行切割、硬化和加工。其产品范围非常广泛，包括节能中空玻璃、耐火玻璃、加工玻璃以及用于各种建筑领域的模压玻璃。尤其是中空玻璃是其最常见的产品。位于 Örebro 的工厂提供了该公司最多的功能性玻璃产品，具有节能涂层以及防晒和其他特点。玻璃集团的年营业额近 2500 万欧元，主要集中在北欧。其客户群非常广泛，从个体玻璃商到大型立面建筑公司。

**玻璃集团面向未来可持续市场的理念**

所有者兼首席执行官 Stina Wollenius 是行业可持续发展的推进者。她希望，行业中的大型集团能够认识到并宣传可持续发展的重要性。除了专注于工业玻璃制造中的 TPA 材料外，从大型玻璃产品向更智能玻璃产品的转变也至关重要。例如，与非标准尺寸相比，建筑项目中玻璃板的欧洲标准尺寸可以将废料比从 20% 大幅减少至仅 2%。自动化对未来的竞争力具有重要意义。未来的发展趋势，例如带有集成式太阳能收集器的玻璃板、飞鸟保护和节能式玻璃，也有巨大的绿色潜力。

**与 LiSEC 的合作**

玻璃集团与 LiSEC 之间的合作关系可追溯到 1970 年代，当时该公司是 LiSEC 首批北欧客户之一。这种长期合作始于第一届玻璃技术博览会上的早期接触，并从那时起发展成为一种协同伙伴关系。在瑞典，LiSEC 品牌主要以其在中空玻璃和切割台领域的机械设备而闻名。因此，玻璃集团的 Martin G Anderson 在其工厂中增加了用于浮法玻璃 (GFB) 和夹胶玻璃 (VB) 的 LiSEC 切割台、一台打磨机 (KSR) 和一台折弯机 (BSV-45ANK)。最近的投资是一条 TPA 生产线。

*“我们数代以来一直购买 LiSEC 产品的原因是，其机械设备具有高质量和耐用性，可以实现可靠的结果并且拥有可靠的客户服务。”*玻璃集团所有者 Stina Wollenius 表示。

玻璃集团称赞与 LiSEC 之间的合作并强调其卓越的服务、快速的响应时间以及与销售团队之间的紧密合作。这种高质量的客户服务增加了信任度和可靠性。因此，玻璃集团可以专注于其自己的运营，而不必为机器和技术方面的支持而担心。

**在 Martin G Anderson 将 LiSEC 的 TPA 生产线纳入到玻璃集团的可持续发展策略中**

玻璃集团全面致力于卓越的客户服务，维护密切的客户关系，并将其对环境的影响降至最低。该企业以其在快速供货、高品质产品以及低 CO2 排放方面的承诺从市场中脱颖而出。例如，在所有的玻璃集团工厂中，都会 100% 回收玻璃垃圾，并且所有卡车都使用可再生能源运行。总之，该企业已经将其排放量减少了大约 98%，并仍在为最后 2% 的排放量而努力。这家瑞典公司认为，在生产中空玻璃元件时，TPA 是最具未来潜力的技术，同时也是最具可持续性的选择。所有者兼首席执行官 Stina Wollenius 非常重视热塑性间隔条材料，因为它不仅延长了产品耐久性，在间隔条尺寸方面提供了高度灵活性，而且还有助于循环经济的发展。TPA 间隔条有利于产品的重复使用，因为与传统型号相比，它们不会留下金属污染物。由此提高了其重复利用的潜力，并且减小了对环境的影响。

Martin G.Anderson 以使用 TPA 技术为明确目标，寻找新的解决方案。在紧密的决策过程中，该企业决定选择 LiSEC 的 TPA 生产线。Martin G Anderson 非常清楚其以前生产线的长处和短处；凭借提供的 TPA 生产线，LiSEC 成为唯一一家能够解决这些问题并为玻璃集团提供最有用补救措施的制造商。在 Martin G Anderson 使用的 LiSEC 的 TPA 生产线能够生产厚度达 100 mm、重量达 350 kg/延米 的四层中空玻璃元件。它是为 Martin G Anderson 的场地条件专门设计的。该中空玻璃生产线有一个可旋转的倾角调整位置 (NWLD) 可用，利用它可以将中空玻璃元件旋转 90°。这条生产线的核心部件是 TPA-A，这是一个用于放入热塑性间隔条的全自动系统。LiSEC 的 TPA 通过在不同的玻璃型号与间隔条宽度之间进行无缝切换提供了最大的灵活性，无需等待时间。凭借 LiSEC 的 AGP-A，该生产线中集成了一台高质量的充气板压机，可以对中空玻璃元件进行全自动充气、组装和压制。这条生产线非常适用于热塑性间隔条的加工，因为不管是固定式还是可移动的板压板，均使用一个皮带驱动装置工作。LiSEC 的 VFL-1F 是一个用于使用双组分密封材料密封中空玻璃元件的系统。该系统的精密结构确保了高水平的工艺可靠性和最高的拐角切割品质，即使在重型单件中也是如此。

更多有关 LiSEC TPA-A 的信息：<https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/thermoplastic-spacer/tpa>

更多有关 LiSEC AGP-A 的信息：<https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/pressing/agp-a>

更多有关 LiSEC VFL-1F 的信息：<https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/sealing/cleanseal-vfl-1f>

**图片：**



Arnt Jakobsen (Sales Agent) 和玻璃集团所有者 Stina Wollenius © LiSEC



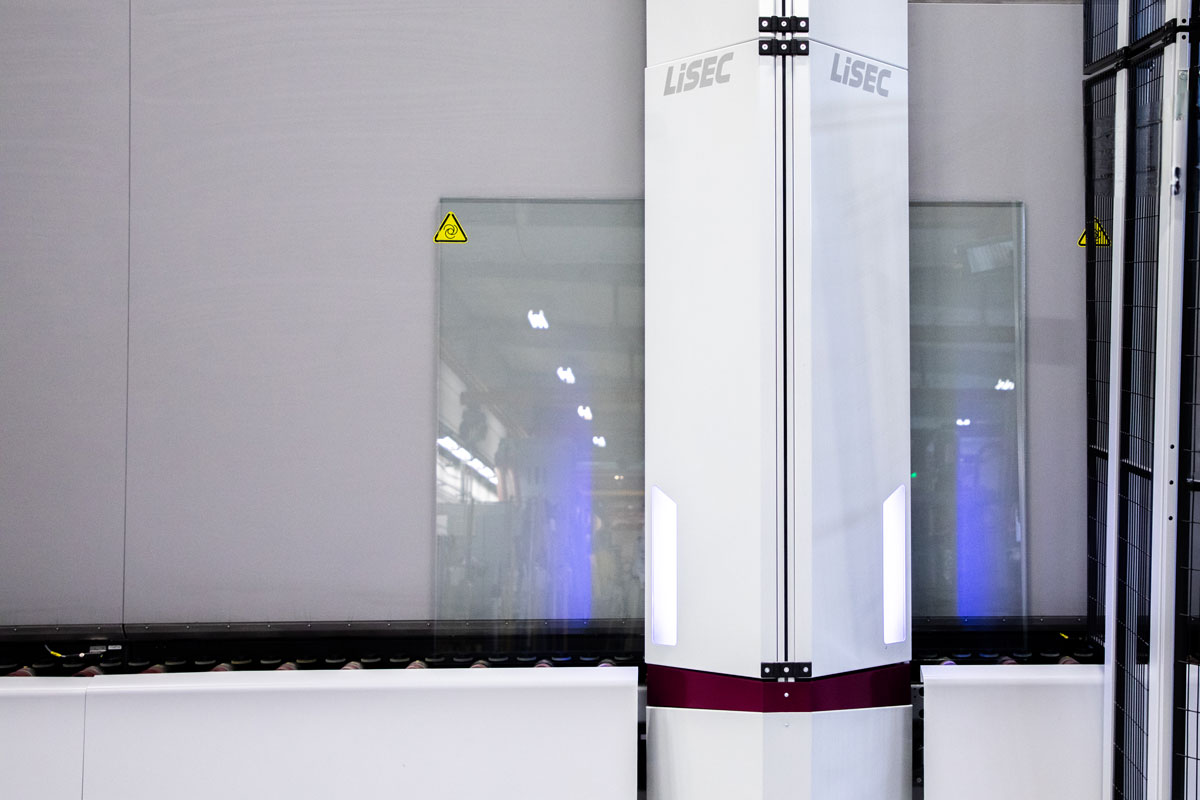
LiSEC TPA-A © LiSEC



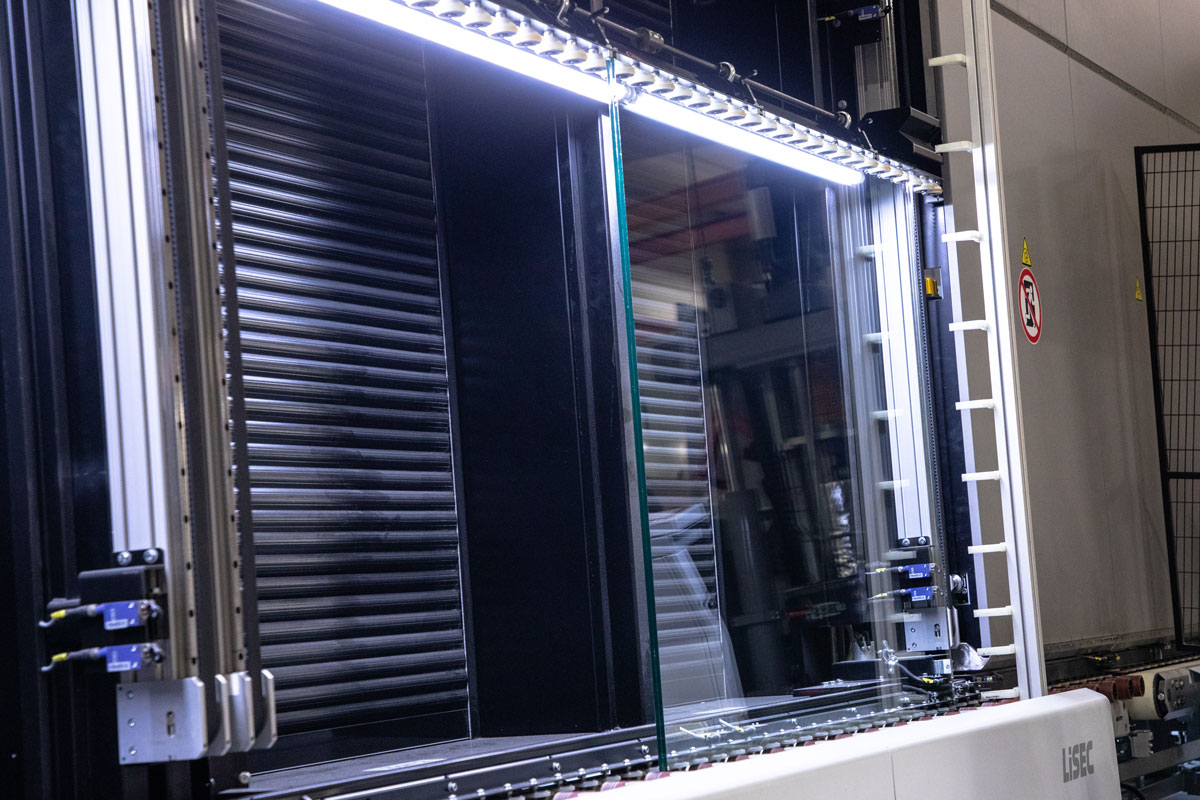
瑞典 Örebrö 的生产车间 © LiSEC



生产线根据场地条件进行了个性化调整 © LiSEC



借助扫描仪检查玻璃板品质 © LiSEC



LiSEC RSV-B © LiSEC



LiSEC AGP-A © LiSEC



LiSEC 封胶机 VFL-1F © LiSEC



TPA 涂胶机 © LiSEC

**关于 LiSEC**

LiSEC 总部位于 Seitenstetten/Amstetten，是一家活跃在全球的公司集团，致力于为平板玻璃加工和精加工领域提供个性化和全方位解决方案，距今历史已超过 60 年。业务活动范围包括机械、自动化解决方案和服务。2022 年，该集团拥有约 1,200 名员工和超过 20 个分公司，总营业额超过 2.4 亿欧元，出口率超过 90 %。LiSEC 开发和生产玻璃切割和分类系统、单独组和及用于生产中空玻璃和夹胶玻璃的整套生产线以及用于加工玻璃边缘和钢化玻璃系统的机器。凭借可靠的技术和智能型自动化解决方案，LiSEC在质量和技术方面为行业树立标准，为推动其客户取得成功做出重要贡献。

**附加信息：**  
Claudia GUSCHLBAUER

营销和公关总监

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten，奥地利  
电话：+43 7477 405-1115  
手机：+43 660 871 58 03  
电子邮件：[claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)