Amstetten – 13.10.2023

**Glasgruppen/Martin G Anderson : Précurseur en termes de durabilité dans l’industrie du verre, l’entreprise investit dans la ligne TPA de LiSEC**

L’entreprise suédoise Glasgruppen est présente depuis trois décennies dans l’industrie du verre. Stina Wollenius, propriétaire et unique actionnaire de Glasgruppen de troisième génération, considère l’accent mis sur les relations clients intensives et l’exploitation durable comme la recette du succès - même à l’avenir. En raison du partenariat stratégique, positif et de longue durée avec LiSEC, Glasgruppen a décidé d’investir dans une nouvelle ligne TPA *made in Austria*.

**En savoir plus sur Glasgruppen**

Glasgruppen est une entreprise suédoise leader dans la transformation du verre. Elle est composée des entreprises familiales Martin G Anderson à Örebro, Klaes Jansson à Stockholm et RB Glas & Plast à Göteborg. L’entreprise compte au total plus de 120 collaborateurs, dont la plupart sont employés à Örebro. Chez Martin G Anderson, le verre est découpé, trempé et traité. La palette de produits est très variée et inclut du verre isolant économe en énergie, du verre résistant au feu, du verre usiné et du verre de profil pour différents domaines de construction. Son produit le plus courant est principalement le verre isolant. L’usine d’Örebro livre les plus grands produits en verre fonctionnels de l’entreprise avec revêtements économes en énergie, protection contre le soleil et autres particularités. Glasgruppen enregistre un chiffre d’affaires annuel d’environ 25 millions d’euros qui provient essentiellement de l’approvisionnement de l’Europe du Nord. La clientèle est vaste et va des verriers individuels aux grandes entreprises de construction de façades.

**Concept de Glasgruppen pour un marché durable pour l’avenir**

La propriétaire et présidente, Stina Wollenius, est pionnière, lorsqu'il est question de durabilité dans la branche. Elle espère que les grands groupes de la branche vont contribuer à reconnaître et à encourager l’importance de la durabilité. Outre l’accent mis sur les matériaux TPA dans la fabrication de verre industriel, il est décisif de passer de produits en verre plus gros à des produits en verre plus intelligents. La taille standard européenne des vitres dans les projets de construction peut par exemple réduire considérablement les déchets de 20 % à seulement 2 % par rapport aux tailles non standard. L’automatisation jouera un rôle plus important pour la compétitivité de demain. Même les futures tendances comme les vitres avec capteurs solaires intégrés, le verre qui protège les oiseaux et ménage les ressources, ont un gros potentiel pour un futur plus vert.

**Coopération avec LiSEC**

Le partenariat entre Glasgruppen et LiSEC remonte aux années 70, l’entreprise faisait alors partie des premiers clients d’Europe du Nord de LiSEC. Cette coopération à long terme a débuté avec des premiers contacts sur des salons dédiés à la technique du verre et s’est transformée depuis en un partenariat synergique. En Suède, la marque LiSEC est très connue notamment grâce à ses installations dans le domaine du verre isolant et des tables de découpe. Martin G Anderson de Glasgruppen a en outre acquis dans son entreprise des tables de découpe LiSEC pour verre float (GFB) et verre feuilleté (VB), une meuleuse (KSR) et une plieuse (BSV-45ANK). Le dernier investissement était une ligne TPA.

*« Les raisons pour lesquelles nous achetons LiSEC depuis des générations, sont la qualité et durabilité élevées des installations ainsi que les résultats fiables et le service clients remarquable »,* déclare la propriétaire de l’entreprise Glasgruppen, Stina Wollenius.

Glasgruppen salue la collaboration avec LiSEC et souligne le service exceptionnel, les délais de réaction rapides ainsi que l’étroite collaboration avec l’équipe de vente. Ce service clients haute qualité renforce la confiance et la fiabilité. Glasgruppen peut ainsi se consacrer à sa propre activité sans devoir réfléchir aux machines et à l’assistance technique.

**Chez Martin G Anderson, la ligne TPA de LiSEC s’inscrit ainsi dans la stratégie durable de Glasgruppen**

Glasgruppen s’engage en faveur d'un service clients exceptionnel, entretient des relations étroites avec ses clients et minimise son impact environnemental. L’entreprise se démarque sur le marché grâce à son engagement en faveur de livraisons rapides, de produits haute qualité et de faibles émissions de CO2. Dans toutes les usines de Glasgruppen, les déchets de verre sont, par exemple, recyclés à 100 % et tous les camions fonctionnent à l’énergie renouvelable. Au total, l’entreprise a réduit env. 98 % de ses émissions propres et travaille encore sur les 2 derniers %. L’entreprise suédoise pense que TPA est la technique qui présente le plus grand potentiel d’avenir et est également le choix le plus durable en ce qui concerne la fabrication d’éléments en verre isolant. La propriétaire et présidente, Stina Wollenius, retient notamment le matériau d’entretoise thermoplastique, car il prolonge non seulement la durée de vie du produit et offre une flexibilité élevée en matière de tailles d’entretoises, mais il contribue également à l’économie circulaire. Les entretoises TPA favorisent la réutilisation des produits car elles ne laissent pas d’impuretés métalliques contrairement aux modèles traditionnels. Leur potentiel de réutilisation est ainsi plus élevé et l’impact environnemental est réduit.

Avec l’objectif claire d'utiliser la technique TPA, Martin G. Anderson s’est mis en quête de nouvelles solutions. Lors d’un processus de décision intensif, l’entreprise a opté pour la ligne TPA de LiSEC. Martin G Anderson connaissait parfaitement les points forts et les points faibles de sa ligne de fabrication précédente ; avec la ligne TPA offerte, LiSEC était le seul fabricant qui pouvait résoudre ces problèmes et apporter l’aide nécessaire à Glasgruppen. La ligne TPA de LiSEC, utilisée chez Martin G Anderson est capable de fabriquer des éléments en verre isolant quadruples avec une épaisseur max. de 100 mm et un poids max. de 350 kg/mètre linéaire. Elle a été adaptée individuellement à l’espace disponible chez Martin G Anderson. La ligne de verre isolant dispose d'une station de réglage d’inclinaison rotative (NWLD) qui permet de tourner les éléments en verre isolant de 90°. Au cœur de cette ligne, on retrouve la TPA-A, un système entièrement automatique d’insertion d’entretoises thermoplastiques. La TPA de LiSEC offre une flexibilité maximale grâce au changement homogène entre les différents formats de verre et différentes largeurs d’entretoises, sans période d´attente. Avec l’AGP-A de LiSEC, une presse de remplissage de gaz pour le remplissage de gaz entièrement automatique, le montage et le pressage d’éléments en verre isolant, est intégrée dans cette ligne. Cette ligne est idéale pour l’usinage d’entretoises thermoplastiques car les plaques de pressage fixes et mobiles fonctionnent avec un entraînement par courroie. La VFL-1F de LiSEC est un système d’enduction d’éléments en verre isolant avec matière d’enduction bi-composant. La structure perfectionnée de ce système garantit également un haut niveau de sécurité des processus et une qualité maximale lors de la découpe des coins, même avec des éléments lourds.

Plus d’informations sur la TPA-A de LiSEC : <https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/thermoplastic-spacer/tpa>

Plus d’informations sur l’AGP-A de LiSEC : <https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/pressing/agp-a>

Plus d’informations sur la VFL-1F de LiSEC : <https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/sealing/cleanseal-vfl-1f>

**Images :**



Arnt Jakobsen (Sales Agent) et la propriétaire de Glasgruppen, Stina Wollenius © LiSEC



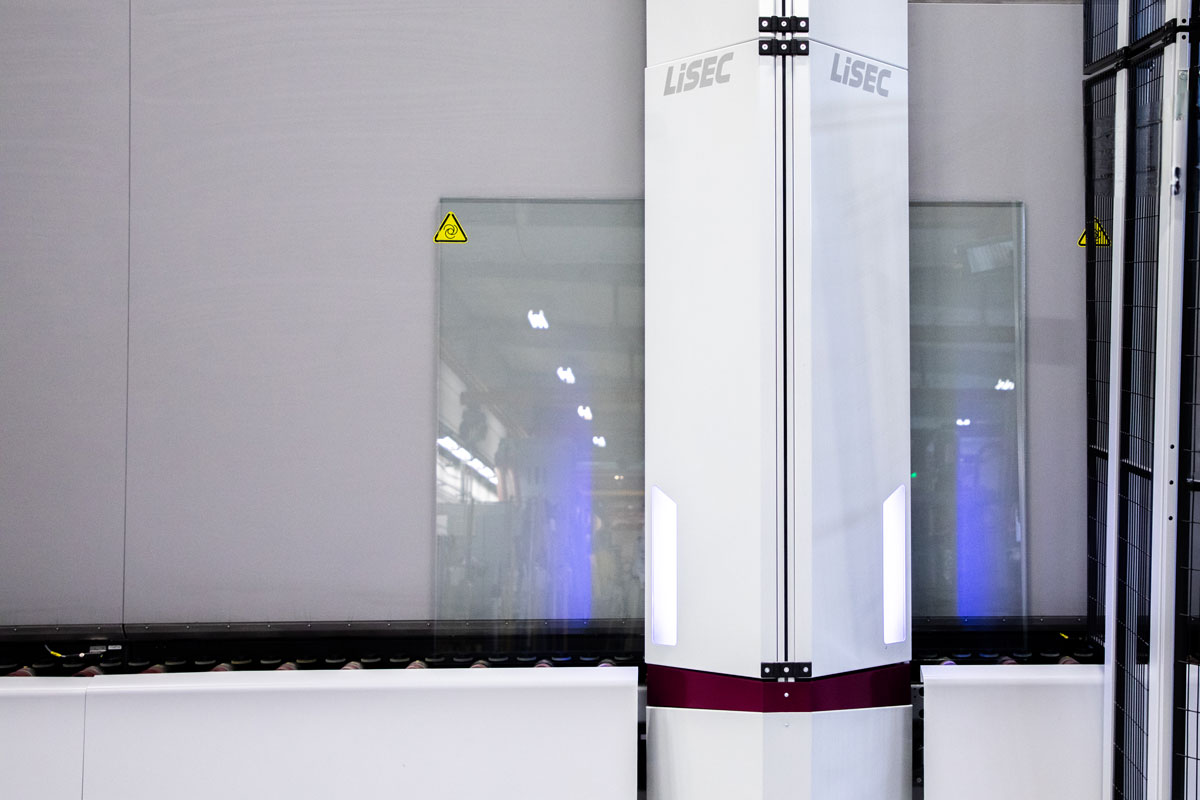
La LiSEC TPA-A © LiSEC



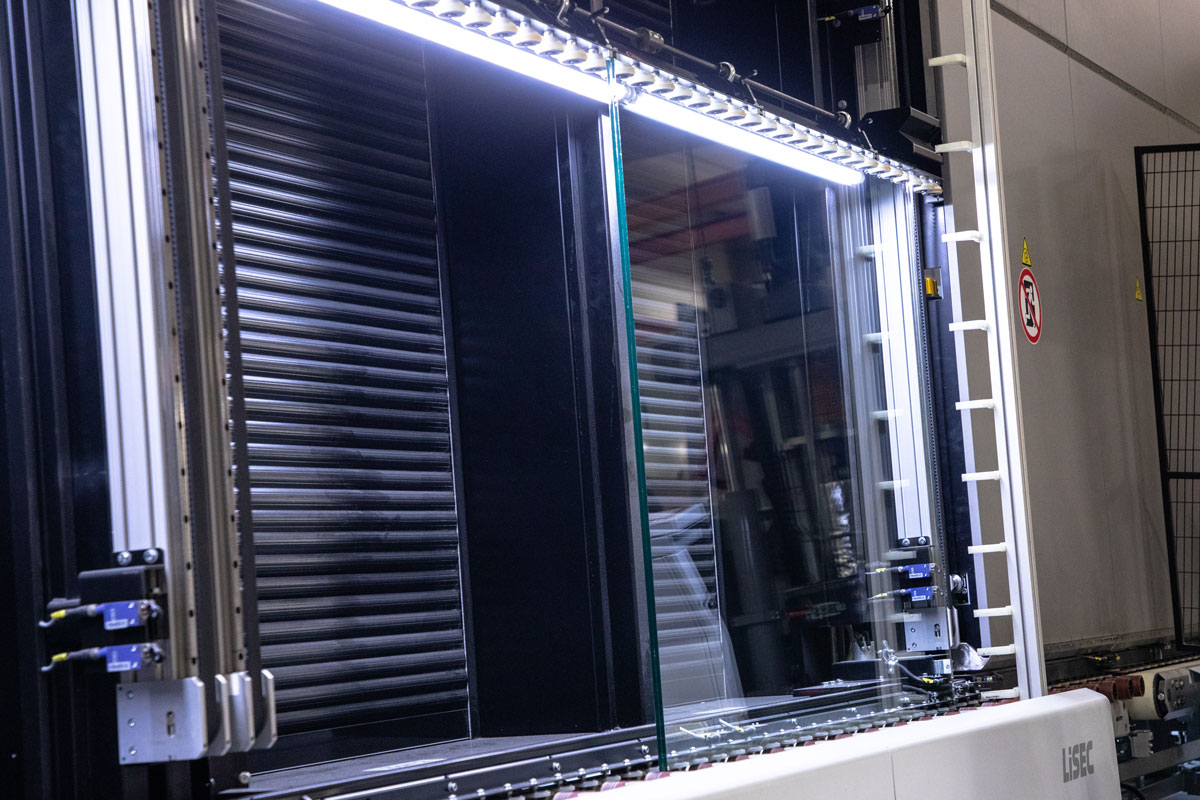
L’usine de production à Örebrö, Suède © LiSEC



La ligne de production a été adaptée individuellement à l’espace disponible © LiSEC



La qualité de la vitre est vérifiée à l’aide d’un dispositif de balayage © LiSEC



La LiSEC RSV-B © LiSEC



La LiSEC AGP-A © LiSEC



L’installation d’enduction de LiSEC VFL-1F © LiSEC



L’applicateur TPA © LiSEC

**À propos de LiSEC**

LiSEC, dont le siège social est installé à Seitenstetten/Amstetten, est un groupe international proposant, depuis plus de 60 ans, des solutions individuelles et globales innovantes dans le domaine de l’usinage et de la transformation de verre plat. Les activités incluent les machines, les solutions d’automatisation et les prestations de service. En 2022, le groupe a généré, avec 1 200 employés dans plus de 20 filiales, un chiffre d’affaire global de plus de 240 millions d’euros dont plus de 90 % à l’export. LiSEC développe et produit des systèmes de découpe et de tri de verre, des composants individuels et des lignes de production complètes pour la fabrication de verre isolant et de verre feuilleté ainsi que des machines d’usinage de bordures de verre et des installations de trempe. Riche d’une technique fiable et de solutions d’automatisation intelligentes, LiSEC impose de nouvelles références en termes de qualité et de technologie et contribue fortement au succès de ses clients.

**Informations complémentaires :**  
Claudia GUSCHLBAUER

Directrice Marketing et Communication d’entreprise

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Autriche  
Tél. : +43 7477 405-1115  
Mobile : +43 660 871 58 03  
E-mail : [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)