Amstetten – 13.10.2023

**Glasgruppen/Martin G Anderson: Az üvegipar fenntarthatóságának úttörője befektet a LiSEC TPA-sorába**

A svéd Glasgruppen vállalat három évtizedes tapasztalatra tekint vissza az üvegipar terén. Stina Wollenius, a Glasgruppen harmadik generációs tulajdonosa és egyedüli részvényese az intenzív ügyfélkapcsolatokra és a fenntartható üzletre való összpontosításban látja a siker receptjét - a jövőben is. A LiSEC-kel régóta fennálló pozitív stratégiai partnerségnek köszönhetően a Glasgruppen úgy döntött, hogy egy új, *Ausztriában gyártott* TPA-sorba fektet be.

**Még több infó a Glasgruppen vállalatról**

A Glasgruppen Svédország egyik vezető üvegfeldolgozója. A vállalat az Örebroban működő Martin G Anderson, a stockholmi Klaes Jansson és a göteborgi RB Glas & Plast családi vállalkozásokból áll. A vállalatnak összesen több mint 120 munkatársa van, akiknek többsége Örebroban dolgozik. A Martin G Andersonnál az üveget vágják, edzik és feldolgozzák. A termékválaszték széles, és magában foglalja az energiatakarékos hőszigetelő üvegeket, tűzálló üvegeket, feldolgozott üvegeket, valamint a különböző építőipari ágazatokban használt formázott üvegeket. Mindenekelőtt azonban a hőszigetelő üveg a leggyakoribb terméke. Az örebroi üzem szállítja a vállalat legnagyobb funkcionális üvegtermékeit energiatakarékos bevonatokkal, napvédelemmel és egyéb különleges tulajdonságokkal. A Glasgruppen évi 25 millió eurós forgalma elsősorban Észak-Európa ellátásával keletkezik. Az ügyfélkör széleskörű, és az egyéni üvegesektől a nagy homlokzatépítő cégekig terjed.

**A Glasgruppen koncepciója egy fenntarthatóbb piacért a jövőben**

Stina Wollenius tulajdonos és vezérigazgató az iparági fenntarthatóság egyik mozgatórugója. Reméli, hogy sikerül rávennie az iparág nagyvállalatait, hogy ismerjék el és népszerűsítsék a fenntarthatóság fontosságát. Az ipari üveggyártásban a TPA-anyagok előtérbe helyezése mellett a nagyobb méretű üvegtermékekről az intelligensebb üvegtermékek felé való elmozdulás is döntő fontosságú. Az építési projektekben az üvegek európai szabványos mérete például drasztikusan, 20%-ról mindössze 2%-ra csökkentheti a hulladék mennyiségét a nem szabványos méretekhez képest. Az automatizálásnak nagy jelentősége lesz a jövőbeni versenyképesség szempontjából. Az olyan jövőbeli trendek, mint a beépített napelemekkel ellátott üveglapok, a madárbiztos és az erőforrás-takarékos üvegek szintén nagy lehetőségeket rejtenek magukban a zöldebb jövő szempontjából.

**Együttműködés a LiSEC-kel**

A Glasgruppen és a LiSEC közötti partnerség az 1970-es évekre nyúlik vissza, mivel a vállalat a LiSEC egyik első észak-európai ügyfele volt. Ez a hosszú távú együttműködés a legelső üvegtechnológiai vásárokon kialakult korai kapcsolatokkal kezdődött, és azóta szinergikus partnerséggé fejlődött. Svédországban a LiSEC márka leginkább a szigetelőgáz és a vágóasztalok területén használt géprendszereiről ismert. Martin G Anderson a Glasgruppentől ezért úsztatott üveghez (GFB) és többrétegű üveghez (VB) használt LiSEC vágóasztalokat, egy csiszológépet (KSR) és egy hajlítógépet (BSV-45ANK) épített be üzemébe. A legutóbbi beruházás egy TPA-sor volt.

*„Az okok, amiért generációk óta a LiSEC gépeket vásárolunk, a gépek kiváló minősége és tartóssága, valamint a megbízható eredmények és a megbízható ügyfélszolgálat”* - mondja Stina Wollenius, a Glasgruppen tulajdonosa.

A Glasgruppen dicséri a LiSEC-kel való együttműködést, és kiemeli a kivételes szolgáltatást, a gyors válaszidőt és az értékesítési csapattal való szoros együttműködést. Ez a magas színvonalú ügyfélszolgálat erősíti a bizalmat és a megbízhatóságot. Az üvegipari csoportok így saját üzemükre összpontosíthatnak anélkül, hogy a gépek és a műszaki támogatás miatt kellene aggódniuk.

**Így illeszkedik a LiSEC TPA-sora a Martin G Anderson üvegipari csoportjainak fenntartható stratégiájába**

A Glasgruppen teljes mértékben elkötelezett a kiváló ügyfélkiszolgálás, a szoros ügyfélkapcsolatok fenntartása és a környezetre gyakorolt hatás minimalizálás iránt. A vállalat kiemelkedik a piacon a gyors szállítás, a kiváló minőségű termékek és az alacsony CO2 kibocsátás iránti elkötelezettségével. A Glasgruppen-gyárak például az üveghulladék 100%-át újrahasznosítják, és minden teherautó megújuló energiával működik. Összesség ében a vállalat mintegy 98%-lak csökkentette saját kibocsátását, és jelenleg az utolsó 2%-ón dolgozik. A svéd vállalat úgy véli, hogy a TPA a legnagyobb jövőbeli potenciállal rendelkező technológia, ugyanakkor a leginkább fenntartható választás a hőszigetelő üvegelemek gyártása terén. Stina Wollenius tulajdonos és vezérigazgató rendkívül nagyra értékeli a hőre lágyuló távtartó anyagot, mivel az nemcsak a termékek eltart hatóságát hosszabbítja meg, és nagy rugalmasságos biztosít a távtartók méretét illetőn, hanem a körforgásos gazdasághoz is hozzájárul. A TPA távtartók a termékek újrafelhasználására ösztönöznek, mivel a hagyományos modellekkel ellentétben nem hagynak fémszennyeződést maguk után. Ez növeli az újrafelhasználás lehetőségét és csökkenti a környezetre gyakorolt hatásukat.

A TPA-technológia használatának egyértelmű céljával Martin G. Anderson új megoldásokat keresett. A vállalat intenzív döntéshozatali folyamat során a LiSEC TPA-sorát választotta. Martin G Anderson nagyon jól ismerte korábbi gyártósorának ráérősségeit és lengeségeit; a TPA-sorok jelentette kínálattal a LiSEC volt az egyetlen gyártó, amely meg tudta oldani ezeket a problémákat, és a leginkább észszerű megoldást kínálta a Glasgruppen számára. A Martin G Anderson által használt LiSEC TPA-sor négyrészes hőszigetelőüveg-elemek gyártására képes, akár 100 mm vastagságban és 350 kg/folyóméter súlyban. Kifejezetten úgy tervezték, hogy illeszkedjen a Martin G Anderson vállalatnál rendelkezésre álló helyhez. A hőszigetelő üveg során egy forgó dőlésváltó állomás (NWLD) található, amellyel a hőszigetelőüveg-elemek 90°-ban elforgathatók. A sor szíve a TPA-A, egy teljesen automatikus rendszer a hőre lágyuló műanyag távtartók behelyezéséhez. A LiSEC TPA sora maximális rugalmasságos kínál, mivel várakozási idő nélkül, zökkenőmentesen vált a különböző üvegformátumok és távtartó-szélességek között. A LiSEC AGP-A készülékével a szigetelőüveg-elemek teljesen automata gázbetöltésére, összeszerelésére és préselésére szolgáló, kiváló minőségű gáztöltő prést építettek be ebbe a sorba. Ez a sor kiválóan alkalmas hőre lágyuló távtartók megmunkálására, mivel mind a rögzített, mind pedig a mozgatható préslap szíjhajtással működik. A LiSEC VFL-1F rendszere a hőszigetelő üvegelemek kétkomponensű szigetelőanyaggal végzett szigetelésére szolgáló, teljesen automata berendezés. A rendszer kifinomult felépítése garantálja a magas szintű folyamatbiztonságot és a legmagasabb szintű minőséget, még nehéz elemek esetén is.

Bővebb információ a LiSEC TPA-A készülékről: <https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/thermoplastic-spacer/tpa>

Bővebb információ a LiSEC AGP-A készülékről: <https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/pressing/agp-a>

Bővebb információ a LiSEC VFL-1F készülékről: [https://www.lisec.com/solutions/systems-lines/detail/sealing/cleanseal-vfl-1f](https://www.lisec.com/solutions/individual-machines/detail/sealing/cleanseal-vfl-1f)

**Képek:**



Arnt Jakobsen (értékesítési ügynök) és a Glasgruppen tulajdonosa, Stina Wollenius © LiSEC



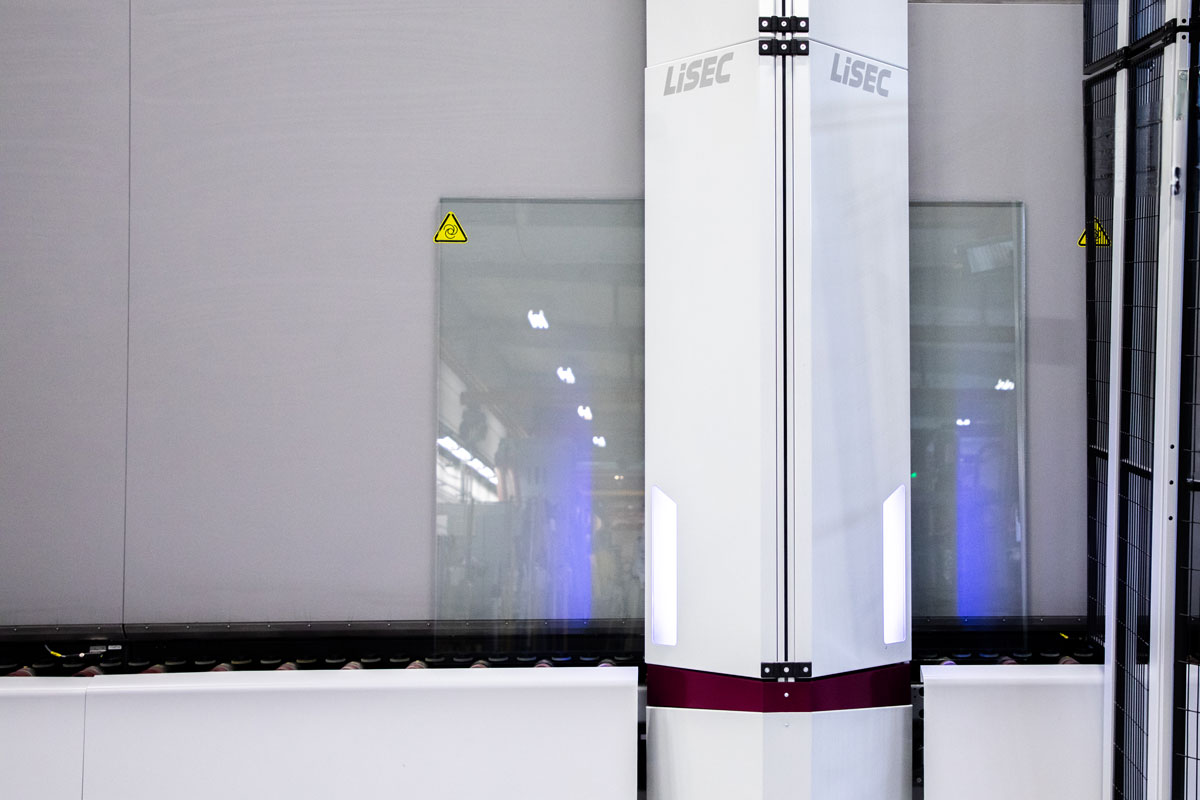
A LiSEC TPA-A © LiSEC



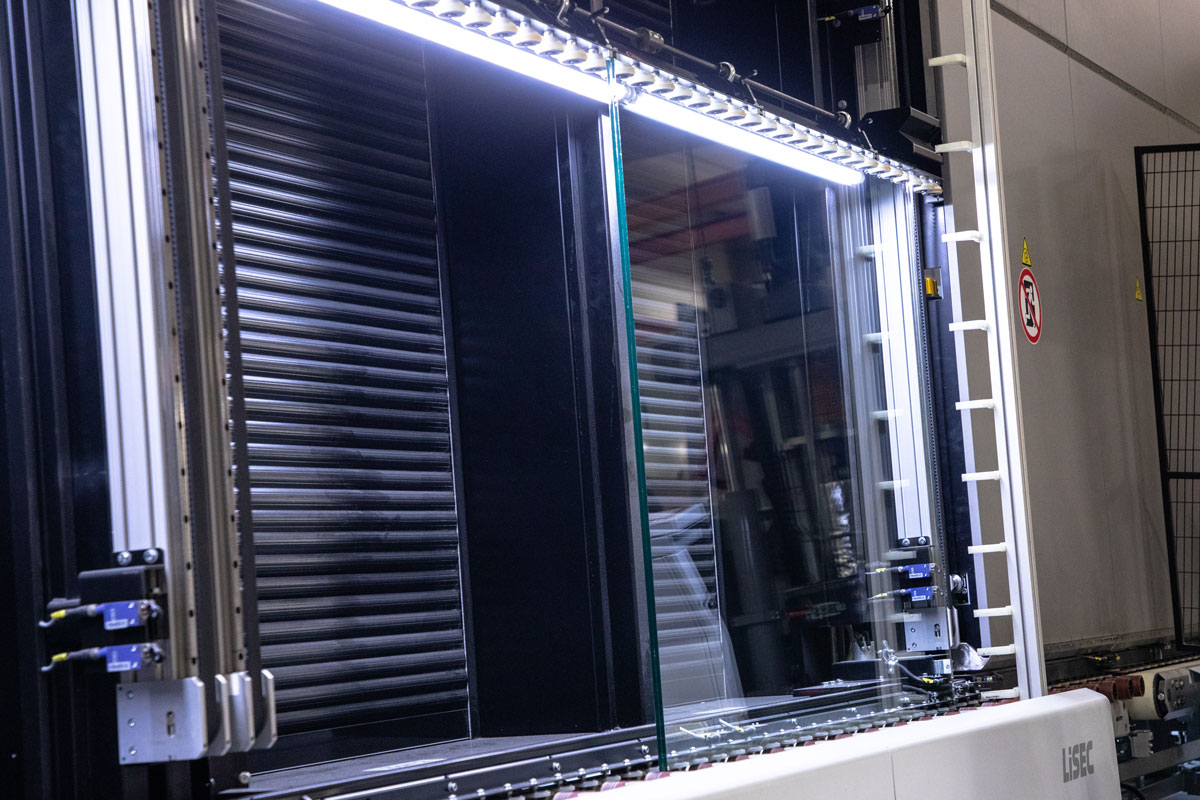
A gyártócsarnok a svédországi Örebroban © LiSEC



A gyártósort a rendelkezésre álló helyhez igazították © LiSEC



Az üvegtáblák minőségét szkennerrel ellenőrzik © LiSEC



A LiSEC RSV-B © LiSEC



A LiSEC AGP-A © LiSEC



A LiSEC VFL-1F szigetelő berendezés © LiSEC



A TPA applikátor © LiSEC

**Bemutatkozik a LiSEC**

A Seitenstetten/Amstetten székhelyű LiSEC a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. A vállalat tevékenységi körébe gépek, automatizálási megoldások és szolgáltatások tartoznak. A csoport 2022-ben több mint 240 millió eurós összforgalmat ért el, több mint 90%-os exporthányaddal, mintegy 1200 alkalmazottal és több mint 20 fiókteleppel. A LiSEC hőszigetelő és több rétegű üvegekhez fejleszt és gyárt üvegvágó- és válogató rendszereket, önálló alkatrészeket és teljes gyártósorokat szigetelő- és többrétegű üveghez, valamint üvegszegély-megmunkáló gépeket és előfeszítő berendezéseket. Megbízható technológiáival és intelligens automatizálási megoldásaival a LiSEC élen jár a minőség és a technológia területén, és jelentős mértékben hozzájárul ügyfelei sikeréhez.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

marketing- és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)