Amstetten – 07/11/2024

**A nulláról indulva Új-Zéland egyik iparági vezetőjévé vált: Az AGP sikere a LiSEC-technikával**

Az AGP céget körülbelül öt éve alapították Új-Zélandon hőszigetelő üvegelemek gyártása céljából az APL Windows Solutions Group számára. A mintegy 100 alkalmazottat foglalkoztató AGP elsősorban a két és három rétegű üvegek gyártásával foglalkozik, és termékei 75%-a Low-E minőségű hőszigetelő üveg. A legtöbbet az új-zélandi lakossági piac ellátására gyártják.

**Együtt innovatívan: Az AGP és a LiSEC útja a tökéletes hőszigetelőüveg-gyártásig**

Az AGP egy újonnan jelentkezőnek számít, amely 2018-ban, korábbi tapasztalat nélkül lépett be az üvegiparba. A LiSEC kiváló hírneve ideális partnerré tette a vállalatot az AGP számára egy szigetelőüveg-gyártó üzem építésében. Az új-zélandi Glasscorp képviselőjének bemutatkozása során az AGP-t lenyűgözték a LiSEC termékei és átfogó szolgáltatási csomagja. Az AGP és a LiSEC közötti partnerkapcsolat kölcsönös előnyökkel jár: „A LiSEC céggel közösen tudunk újat létrehozni, növekedni és a problémákat megoldani”, mondja David Bunting, az AGP ügyvezető igazgatója. Ezért a két vállalat közösen azt a feladatot tűzte ki célul, hogy a semmiből egy tökéletes projektet fejlesszen ki.

**Tökéletesség „áramvonalas formában”: A LiSEC-berendezés az AGP-nál Új-Zélandon**

A LiSEC gyártósorszakaszai, amelyeket az AGP-nál „átfutásoknak” neveznek, teljes mértékben folyamatoptimalizáltak. A 415 méter hosszú gyártócsarnokban a LiSEC három gyártósorszakasza egyenes vonalban, 335 méter hosszan húzódik. Ez egy jól átgondolt megközelítés volt a tervezési fázisban, ami az új-zélandi szigetelőüveg-gyártó számára a ciklusidő szempontjából jelentős előnynek bizonyult. Az első három átfutást lineáris termelési folyamat jellemzi, ahol nincs szükség visszavezetésre vagy ívekre. A magas fokú automatizálásnak köszönhetően ezek a berendezések viszonylag kevés személyzettel működnek.

Az AGP-nél zajló folyamatok rendkívül összetettek, de a LiSEC válogatórendszer nagyon jól átgondolt, és felülmúlhatatlan teljesítménnyel mozgatja a táblákat több folyamaton keresztül. A szortírozás mellett minden üvegtáblát lézerlogóval és adatmátrixkóddal jelölnek meg, hogy az egész folyamat során nyomon követhetők legyenek.

Új-Zélandon az APL-nél két LiSEC PKL üvegtároló rendszer kapcsolódik három LiSEC vágóasztalhoz a zökkenőmentes gyártási folyamat biztosítása érdekében.

Az első átfutás vágórendszere LiSEC ESL-RS és ATH gépekből áll. Egyedülálló jellemzője a fénysorompó, amely az üvegtároló területet úgy osztja meg, hogy az egyik felét a kezelő újratöltheti, miközben a másik felét használja. Így a gyártási folyamatot utántöltés közben nem kell megszakítani. Ezenkívül egy mozgó rakodóasztal által feltöltött maradéklapraktár gyűjti a későbbi felhasználásra szánt maradéklapokat.

A második átfutás vágórendszere egy kombinált szakasz, amely a LiSEC VB-egységgel ellátott GFB vágóasztalából és egy síküveghez való automatikus X törőberendezésből áll. Ez kibővült a fólia lehúzására szolgáló eszközzel a tiszta élek előállítása érdekében.

A harmadik átfutás vágórendszere is egy kombinált szakasz, mégpedig sík- és többrétegű üveglapok vágásra szolgáló LiSEC ESL-RS (síküveg) és a LiSEC VB (laminált üveg) vágóberendezésekkel akár 5 méteres üvegek vágásához is.

Mindhárom vágórendszer mögött a LiSEC KSR+KSV gépek végzik az üveg hegesztését mind a négy oldalon. Ezután az üveget lemossák és megvizsgálják, hogy nincs-e rajta hiba. A kezelők ezen az ellenőrző állomáson ellenőrizhetik és javíthatják ki az összes hibát. Ha a hibát nem lehet megszüntetni, akkor az üvegtáblát újra legyártják. A rövid ciklusidőt a válogatórendszer garantálja, amely összegyűjti a táblákat az edzéshez, és továbbszállítja a nem edzett táblákat. Az összegyűjtött táblákat függőlegesen szállítják az edzőberendezésbe, ahol a kezelők az edzőágyra helyezik, a megmunkálás után pedig eltávolítják azokat.

Az összes üvegtáblát, akár edzett üveg, akár nem, a szigetelőüveg-válogató pufferben a szigetelőüveg-gyártási sorrendbe sorolják. A puffer három mosórendszerrel, szkennerrel és ellenőrző állomással rendelkező LiSEC TPA hőszigetelőüveg-sort lát el. A középső szakasz része a LiSEC logisztikai megoldása, az NWLD az elfordított és ferdén behelyezett üvegtáblákhoz. Az első és a második szakasz 3,5 méteres üvegméretig, a harmadik 5,0 méterig dolgozza fel az üvegeket.

**Optimalizált üveggyártás az AGP-nél: Nagy rugalmasság és magas minőség egyszerű karbantartással**

Az AGP magas fokon automatizált és optimalizált berendezése lehetővé teszi a hatékony termelést minimális kezelői beavatkozással, és biztosítja a zökkenőmentes és racionalizált folyamatot az elejétől a végéig. A berendezések 5,0 m-es üvegméretig testre szabhatók. Ez nagyfokú gyártási rugalmasságot tesz lehetővé. A gyártási folyamat változatlan marad, ami megkönnyíti új folyamatok integrálását. A LiSEC AGP prés és a teljes tömítési rendszer teszi teljessé a kínálatot, és garantálja a hőszigetelő üvegelemek magas termékminőségét. A pótalkatrészek terén is kiváló a helyzet: Az ugyanattól a vállalattól származó különböző gépek használata gyors és egyszerű karbantartást tesz lehetővé. Az alkatrészek könnyű cserélhetőségének és az egyszerű kezelésnek köszönhetően a LiSEC berendezések különösen felhasználóbarátak.

**A kiválóság biztosítása: Az AGP sikere a LiSEC fejlett technológiájával, és a jövőbeli tervek**

Az AGP ügyfelei magas minőséget, kiváló ügyfélszolgálatot és pontos szállítást követelnek. A LiSEC termékei megerősítik ezt a jövőképet: Magas minőségük megmutatkozik a gyártási folyamatban. A LiSEC termékek napi használatával az AGP képes lépést tartani a legújabb technológiával, megbízhatóan dolgozni és kiváló minőségű termékeket gyártani. A vállalat a LiSEC által nyújtott erőteljes támogatásra is utal. David Bunting, az AGP ügyvezető igazgatója szerint: A LiSEC céggel kialakult partnerség révén fantasztikus termékminőséget tudunk biztosítani, és kimagasló szolgáltatást tudunk nyújtani. Így pedig terjeszkedhetünk. Ezért tervezzük a LiSEC-termékek egy negyedik szakaszának a létrehozását, amely a vágástól és a puffereléstől a szigetelőüveg-gyártásig mindent lefed.” A Low-E üveg iránti kereslet az új jogszabályok következtében növekszik. Az AGP a kereskedelmi szektorban is növekedést mutat. A vállalat célja, hogy továbbra is tökéletes minőséget és szolgáltatást nyújtson ügyfeleinek, hogy elősegítse növekedésüket. A LiSEC céggel való partnerségbe és egy közös új projektbe való befektetéssel az AGP fenn tudja tartani a magas termékminőséget.

**Vezető az iparágban: A LiSEC-előny**

A LiSEC azzal tűnik ki az iparágból, hogy teljes csomagot kínál a gépektől a szoftvereken át a szervizig. Magasan képzett munkatársai képesek összetett problémák megoldására, kissé távolabbra tekinteni és a munkafolyamatokat szilárd szakértelemmel tökéletesíteni. A LiSEC megbízhatósága mind a technológia, mind az ügyfélszolgálat terén biztosítja, hogy az AGP a lehető legjobb eredményeket érhesse el. A jövőre nézve Bunting ezt mondja: „Az iparágnak folytatnia kell az innovációt, és remélem, hogy az olyan vállalatok, mint a LiSEC, vezető szerepet fognak játszani ebben. David Bunting arra számít, hogy a közeljövőben új innovációkkal az AGP továbbra is az új-zélandi üvegfeldolgozó ipar élvonalában marad. A glasstec 2024 kiállításon a LiSEC standjánál tartott érdekes panelbeszélgetésen Bunting ismét hangsúlyozta a LiSEC-termékek előnyeit és azt, hogy az AGP mennyire elégedett velük.

**Fotók**

© LiSEC

Ein Bild, das Kleidung, Person, Schuhwerk, Mann enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Bautechnik, Aluminium, Stahl enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Maschine, Boden, Decke enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Gebäude, Stahl, Im Haus, U-Bahn enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Computer, Im Haus, Kleidung, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Industrie enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Bautechnik, Stahl, Im Haus, Industrie enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Maschine, Bautechnik, Stahl enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Stahl, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**Bemutatkozik a LiSEC**

A Seitenstetten/Amstetten székhelyű LiSEC a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. A vállalat tevékenységi körébe gépek, automatizálási megoldások és szolgáltatások tartoznak. A csoport 2023-ban kb. 95 százalékos exporthányadot ért el, és a mintegy 1300 munkatárs segítségével 20 telephelyén közel 300 millió eurós forgalmat bonyolított le. A LiSEC hőszigetelő és többrétegű üvegekhez fejleszt és gyárt üvegvágó- és válogató rendszereket, önálló alkatrészeket és teljes gyártósorokat hőszigetelő és többrétegű üveghez, valamint üvegszegély-megmunkáló gépeket és előfeszítő berendezéseket. Megbízható technológiáival és intelligens automatizálási megoldásaival a LiSEC élen jár a minőség és a technológia területén, és jelentős mértékben hozzájárul ügyfelei sikeréhez.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

marketing- és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Straße 1

3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)