Amstetten – 07/11/2024

**Partire da zero per diventare uno dei leader del settore in Nuova Zelanda: il successo di AGP grazie alla tecnologia LiSEC**

AGP fu fondata circa cinque anni fa in Nuova Zelanda, per la produzione di elementi in vetro isolante per l'APL Window Solutions Group. Con un team appassionato di circa 100 dipendenti, AGP si dedica soprattutto alla fabbricazione di vetri doppi e tripli, in cui il 75% dei prodotti è composto da vetro isolante e basso emissivo Low-E. La maggior parte viene prodotta in Nuova Zelanda, per il mercato immobiliare.

**L'innovazione come denominatore comune: il percorso di AGP e LiSEC per una fabbricazione di vetro isolante impeccabile**

AGP è nuova nel settore, nel 2018 si lanciò infatti nel settore del vetro senza alcuna esperienza alle proprie spalle. LiSEC, grazie alla sua eccellente reputazione, è riuscita a diventare un partner ideale per AGP attraverso l'installazione di un impianto di produzione per vetri isolanti. In occasione della presentazione, condotta dal rappresentante neozelandese del gruppo Glasscorp, AGP è rimasta impressionata dai prodotti e dall'esaustivo pacchetto di servizi LiSEC. La partnership tra AGP e LiSEC è vantaggiosa per entrambe: "Con LiSEC abbiamo l'opportunità di creare qualcosa di nuovo insieme, crescere e risolvere eventuali problemi", afferma David Bunting, amministratore delegato di AGP. Le due aziende infatti si sono prefisse l'obiettivo comune di sviluppare un progetto straordinario partendo da zero.

**La perfezione nella "forma aerodinamica": L'impianto LiSEC presso AGP in Nuova Zelanda**

Le linee di produzione LiSEC, definite "corse" dalla AGP, offrono dei processi completamente ottimizzati. Le tre linee di produzione LiSEC si estendono in linea retta lungo i 415 metri di lunghezza dello stabilimento produttivo, per oltre 335 metri. Nella fase di progettazione tutto ciò è stato studiato accuratamente, infatti si è rivelato un grande vantaggio per il produttore di vetro isolante neozeolandese, specialmente in merito ai tempi di ciclo. Le prime tre corse si contraddistinguono grazie a un flusso produttivo lineare, in cui non è necessario alcun ritorno o curva. Grazie all'elevato grado di automatizzazione, questi impianti sono in grado di lavorare richiedendo l'intervento minimo degli operatori del personale.

Presso AGP i passaggi sono estremamente complessi, tuttavia il sistema di ordinamento LiSEC è strutturato molto accuratamente e durante i vari processi sposta le lastre con una potenza ineguagliabile. Oltre all'ordinamento, ogni lastra di vetro viene contrassegnata da un logo laser e un codice con matrice di dati affinché sia possibile garantirne la tracciabilità durante l'intero processo.

Presso il gruppo APL in Nuova Zelanda, due sistemi di stoccaggio del vetro PKL LiSEC sono stati accoppiati a tre tavoli da taglio LiSEC affinché il processo di produzione possa avvenire in modo scorrevole e senza interruzioni.

L'impianto di taglio della prima corsa è costituito dalle macchine LiSEC ESL-RS e ATH. L'unicità di queste macchine è rappresentata dalla fotocellula, la cui suddivide lo stoccaggio del vetro affinché una metà possa essere rabboccata dall'operatore mentre l'altra è in funzione. In questo modo il processo produttivo non viene interrotto durante il rabbocco. Inoltre un magazzino lastre residue, alimentato da un banco di carico mobile, raccoglie le lastre residue per un riutilizzo successivo.

L'impianto di taglio della seconda corsa è una linea combinata, composta da un tavolo di taglio GFB LiSEC con VB e un sistema di frantumazione X automatico per vetro piatto. Inoltre è stato ampliato con un dispositivo di estrazione per le pellicole, in modo da ottenere bordi definiti in modo netto e preciso.

Anche l'impianto di taglio della terza corsa è una linea combinata, concepita per il taglio di vetro piatto e stratificato con la LiSEC ESL-RS (vetro piatto) e una LiSEC VB (vetro stratificato) per lastre in grande formato, fino a 5 m.

Dietro ognuno dei tre sistemi di taglio il vetro viene saldato su tutti e quattro i lati dalle macchine KSR+KSV LiSEC. Infine il vetro viene lavato e sottoposto a scansione per individuare eventuali difetti. In questa stazione di controllo gli operatori possono individuare qualsiasi errore ed eventualmente risolverlo. Qualora non si riesca ad eliminare un difetto, la lastra di vetro viene realizzata nuovamente. Attraverso il sistema di ordinamento si garantiscono tempo di ciclo brevi, questo infatti è in grado di raccogliere le lastre destinate al processo di tempra mentre continua a trasportare le lastre non temprate. Le lastre raccolte vengono trasportate verticalmente fino all'indurente, dove l'operatore le posa sul letto di tempra e le rimuove poi in seguito alla lavorazione.

Tutte le lastre, in vetro temprato o meno, vengono ordinate in un puffer di smistamento per vetro isolante nella sequenza produttiva del vetro isolante. Il puffer alimenta le tre linee di vetro isolante TPA LiSEC con impianto di lavaggio, scanner e stazione di controllo. La linea centrale è dotata della soluzione logistica NWLD LiSEC per lastre di vetro rotanti e rivestite trasversalmente. La prima e seconda linea lavorano lastre di vetro fino a dimensioni pari a 3,5 m, mentre la terza fino a 5,0 m.

**Produzione ottimale di lastre di vetro presso AGP: alta flessibilità e qualità oltre a una semplice manutenzione**

L'impianto ad alta automatizzazione e ottimizzazione di AGP consente una produzione efficiente con interventi minimi da parte degli operatori, garantendo un processo razionale e privo di anomalie dall'inizio alla fine. Gli impianti sono realizzati appositamente per vetro di dimensioni fino a 5,0 m. Ciò consente un'elevata flessibilità nella produzione. Il processo produttivo rimane invariato, permettendo di facilitare l'integrazione di nuovi processi. La pressa AGP LiSEC e l'intero impianto di tenuta completano l'offerta e garantiscono un'elevata qualità del prodotto degli elementi in vetro isolante. Inoltre la gestione dei pezzi di ricambio è eccezionale: l'utilizzo di diverse macchine provenienti dalla stessa casa produttiva consente una manutenzione rapida e semplice. Grazie alla buona intercambiabilità dei componenti e al semplice comando, gli impianti di LiSEC sono particolarmente facili da utilizzare.

**Eccellenza garantita: il successo di AGP con la tecnologia innovativa di LiSEC e i progetti per il futuro**

I clienti di AGP pretendono alta qualità, un servizio clienti eccellente e consegne puntuali. I prodotti LiSEC supportano pienamente questa visione: la loro eccellente qualità è visibile nella produzione. Grazie all'utilizzo quotidiano di prodotti LiSEC, AGP riesce a stare al passo con le ultime innovazioni tecnologiche, lavorando in modo affidabile e realizzando prodotti pregiati. L'azienda fa riferimento anche al grande supporto fornito da LiSEC. David Bunting, amministratore delegato di AGP, dichiara: "Grazie al sodalizio con LiSEC, siamo in grado di realizzare straordinari prodotti di qualità e offrire un servizio eccezionale. È merito loro se siamo riusciti ad espanderci. Stiamo progettando infatti l'installazione di una quarta linea di prodotti LiSEC, in grado di coprire tutto, dal taglio al sistema di stoccaggio, fino alla produzione di vetro isolante." La domanda di vetro basso emissivo Low-E sta crescendo in seguito a nuove disposizioni di legge. AGP registra una crescita anche nel settore aziendale. Il suo obiettivo consiste nell'offrire ai clienti qualità e prestazioni ottimali, al fine di incentivare la propria crescita. Grazie a investimenti nella loro partnership e un nuovo progetto con LiSEC, AGP riesce a mantenere un alto livello produttivo.

**Leader nel settore: Il vantaggio LiSEC**

LiSEC si distingue nel settore poiché offre un pacchetto completo, che va dalle macchine e dal software fino al servizio. I suoi collaboratori altamente qualificati sono in grado di risolvere problemi complessi, guardare oltre il proprio limite e perfezionare i processi lavorativi applicando le loro solide competenze. L'affidabilità di LiSEC, sia nella tecnologia sia nel servizio clienti, garantisce che AGP possa ottenere i migliori risultati. Con lo sguardo rivolto al futuro afferma Bunting: "Il settore deve continuare a essere innovativo, e spero che aziende come LiSEC riescano ad assumere un ruolo leader in questo. Per un prossimo futuro David Bunting si aspetta nuove innovazioni, affinché AGP possa continuare a posizionarsi in prima linea tra le industrie di produzione del vetro della Nuova Zelanda. In un interessante dibattito presso lo stand di LiSEC in occasione della glasstec 2024, Bunting ha ribadito ancora una volta i vantaggi dei prodotti LiSEC e l'enorme soddisfazione di AGP in merito alla loro collaborazione.

**Foto**

© LiSEC

Ein Bild, das Kleidung, Person, Schuhwerk, Mann enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Bautechnik, Aluminium, Stahl enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Maschine, Boden, Decke enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Gebäude, Stahl, Im Haus, U-Bahn enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Computer, Im Haus, Kleidung, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Industrie enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Bautechnik, Stahl, Im Haus, Industrie enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Im Haus, Maschine, Bautechnik, Stahl enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Stahl, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**Informazioni su LiSEC**

LiSEC, con sede principale a Seitenstetten/Amstetten, è un gruppo aziendale attivo a livello mondiale che da oltre 60 anni fornisce soluzioni personalizzate e complete nel campo della lavorazione e della finitura del vetro piatto. Le attività aziendali includono macchine, soluzioni di automatizzazione e servizi. Nel 2023, il gruppo ha raggiunto una percentuale di esportazioni di circa il 95% e con circa 1.300 dipendenti in 20 sedi, ha generato un fatturato di quasi 300 milioni di euro. LiSEC sviluppa e produce sistemi per il taglio e lo smistamento del vetro, componenti singoli e linee di produzione complete per la produzione di vetro isolante e stratificato, nonché macchine per la lavorazione di bordi e impianti di tempra. Grazie a una tecnologia affidabile e soluzioni di automazione intelligenti, LiSEC stabilisce nuovi standard di qualità e tecnologia e contribuisce in modo fondamentale al successo dei suoi clienti.

**Ulteriori informazioni:**  
Claudia GUSCHLBAUER

Direttrice Marketing e comunicazione aziendale

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Straße 1

3353 Seitenstetten, Austria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Cellulare: +43 660 871 58 03  
E-Mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)