Amstetten, 18/06/2024

**arcon Flach- und Sicherheitsglas y LiSEC: línea de vidrio laminado altamente automatizada para vidrio laminado sobredimensionado de calidad**

Con sede en el municipio alemán de Feuchtwangen, arcon Flach- und Sicherheitsglas GmbH & Co. KG es una empresa especializada en el procesamiento de vidrio plano, que actúa como importante fuente de suministro para el Grupo Arnold Glas. La empresa arcon ha invertido recientemente en una línea de vidrio laminado LiSEC de última generación, a fin de satisfacer la creciente demanda de elementos de vidrio laminado Jumbo, que hasta ahora no podían fabricarse in situ, y dar respuesta a la tendencia hacia una mayor automatización de la producción.

**Sobre arcon**

arcon forma parte del Grupo Arnold Glas, que cuenta con un total de 5 sedes en Alemania y Austria. La exitosa historia del Grupo comenzó en el año 1959 con la fundación de Glaswerke Arnold. La planta de producción de Feuchtwangen, en la que trabajan alrededor de 115 empleados, ocupa una superficie de 15 000 metros cuadrados. En ella se fabrica una amplia gama de productos, que se suministran a las sedes propias del Grupo Arnold Glas, así como a clientes de los sectores de la construcción de fachadas y ventanas, automoción, sanitarios, cocinas e interiores. La empresa arcon ofrece una amplia cartera de productos como vidrio radiotransparente, vidrio decorativo, vidrio de seguridad, vidrio anticolisión de aves, vidrio protector contra los rayos solares y vidrio de aislamiento térmico. Aproximadamente, el 35 % de los productos fabricados se exporta.

**LiSEC y arcon: una larga colaboración basada en la calidad y el servicio**

La cooperación entre arcon y LiSEC comenzó hace unos 30 años con una instalación de recorte de LiSEC. A lo largo de los años se ha desarrollado una relación cada vez más estrecha, y la parada en el estand de LiSEC se ha convertido en una cita obligatoria en todas las ferias comerciales. LiSEC destaca en su sede de Feuchtwangen por la calidad de sus máquinas y productos finales, la alta disponibilidad de las piezas de repuesto y el excelente servicio que brinda. “El objetivo que queremos alcanzar con los productos LiSEC es evidente: incrementar la productividad y abrir nuevas oportunidades de mercado. Dicen que una máquina es tan buena como lo es su servicio técnico. Con LiSEC puedes obtener asesoramiento siempre que necesites ayuda urgente y el problema se resuelve con rapidez”, comenta Markus Biswanger, director de planta de arcon, acerca de la colaboración con LiSEC. Para arcon, LiSEC es un socio competente y fiable que impresiona, sobre todo, por sus constantes innovaciones.

**La nueva instalación de vidrio laminado de LiSEC permite formatos Jumbo**

Recientemente, se ha puesto en funcionamiento en arcon una línea de vidrio laminado LiSEC de dos pisos altamente automatizada. “La razón por la que nos decantamos por la línea de vidrio laminado LiSEC fue la posibilidad de procesar elementos de gran tamaño, y también el servicio de primera clase que nuestras instalaciones han recibido en el pasado”, explica Markus Biswanger.

Al inicio del proceso del vidrio laminado, se escanean todos los vidrios mediante un código de barras. Una de las características más destacables de la línea es el amplio almacén de láminas ubicado en el piso superior, que cuenta con una selección automática de láminas y videovigilancia. La lámina seleccionada se desliza inclinada sobre las placas deslizantes a través del compartimiento de láminas hasta el piso inferior donde la instalación automática de colocación de láminas FLA de LiSEC la agarra y transporta sobre el vidrio de forma completamente automática. La cortadora transversal de láminas FCC corta la lámina con la longitud deseada.

A continuación, una ventosa coloca la segunda hoja de vidrio sobre el elemento, antes de pasar a la FTC de LiSEC, una instalación que se utiliza para recortar automáticamente los extremos salientes de la lámina por los cuatro lados de los paquetes rectangulares de vidrio-lámina-vidrio. “Un gran punto a favor de la nueva línea es la FTC ,que permite el corte de la lámina sin necesidad de personal. Ya no es necesario hacerlo de forma manual, lo cual supone una gran ventaja para nosotros”, afirma Markus Biswanger.

El vidrio se transporta a la prensa de prelaminado. Al mismo tiempo, la prensa de prelaminado (PNM) recibe los ajustes necesarios del horno que vienen preinstalados como receta o también pueden ser personalizados y ampliados por nosotros. Justo antes de entrar en la zona de precalentamiento, se mide la geometría del vidrio (grosor del vidrio, ancho del vidrio y forma del vidrio). Los algoritmos determinan automáticamente la presión de prensado necesaria de los rodillos de prensado servoaccionados subsiguientes, que siempre se prensan en paralelo al plano. Este paso es especialmente útil y previene daños en las formas, ya que la fuerza de prensado en esta forma se dosifica. Si la hoja de vidrio es más estrecha que la mitad del ancho máximo del horno, los emisores de IR solo se encienden en el lado correspondiente y nos ayudan así a ahorrar energía. LiSEC ha denominado esta función Eco-Heaters (ecorradiadores).

La máquina de prelaminado Pre-Nip es la pieza central de cada instalación de vidrio laminado y repercute decisivamente en el éxito de todo el proceso. Los sensores en la zona de entrada reconocen el grosor del vidrio antes de que el elemento entre en la zona de precalentamiento y, posteriormente, en la zona de calentamiento principal. LiSEC utiliza la convección y la radiación para lograr un proceso de vidrio laminado de alta calidad y bajo consumo energético. Una vez que el paquete de vidrio-lámina-vidrio ha pasado por el horno de prelaminado (PNM), se mide la temperatura de la superficie del vidrio en la parte superior e inferior. Si fuera demasiado alta, se aumenta la velocidad del elemento de vidrio posterior; si fuera demasiado baja, se reduce la velocidad del horno. Este paso también contribuye a ahorrar energía.

**Una mirada al futuro**

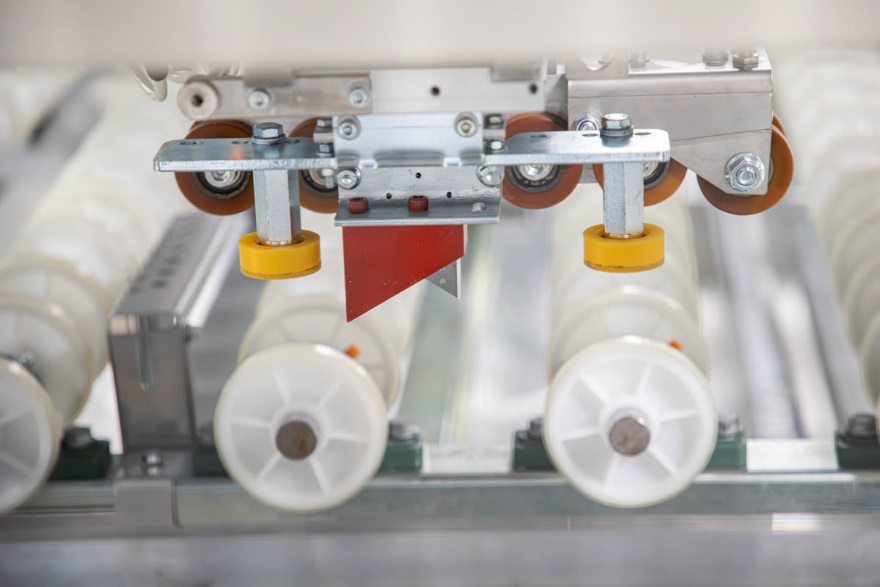
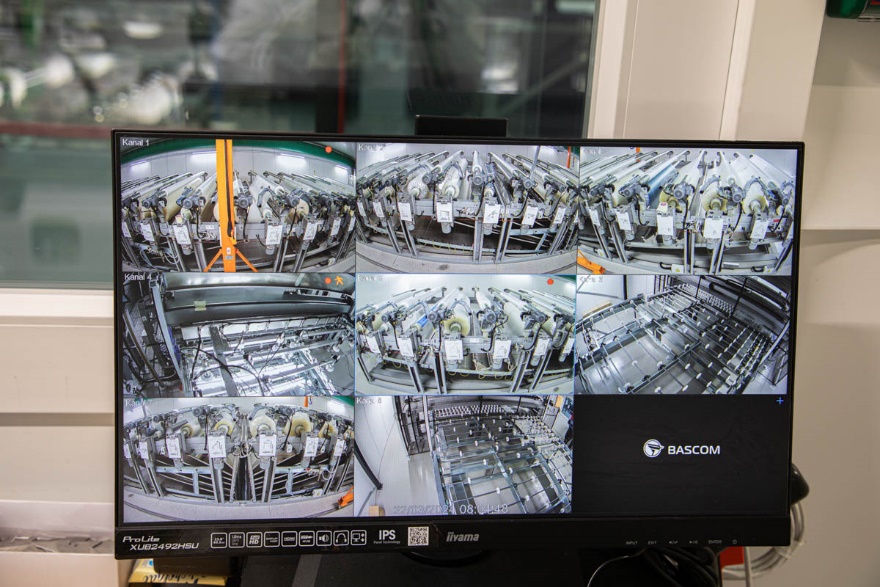
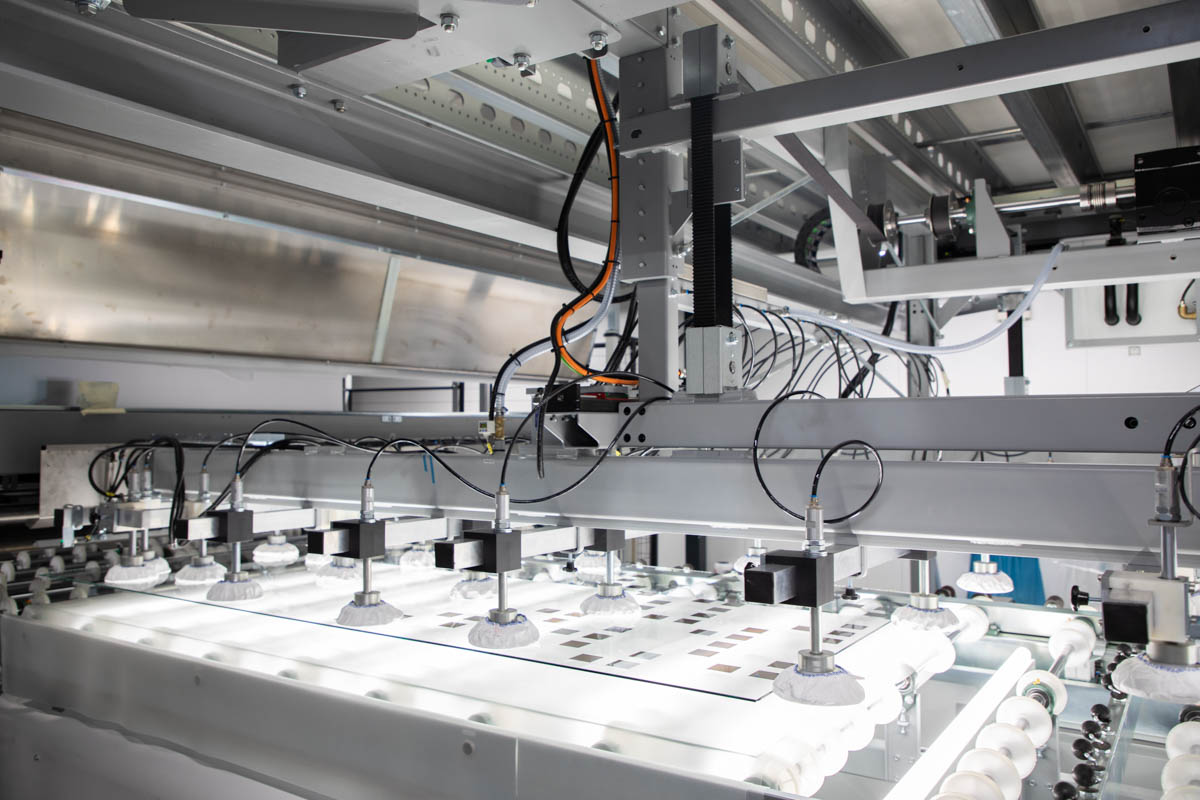
En el futuro, arcon se centrará cada vez más en la automatización y ofrecerá productos que están de vanguardia como el vidrio anticolisión de aves o dimensiones de producción estandarizadas, a fin de satisfacer las exigencias del mercado y adaptarse a sus condiciones. Hace bastante tiempo que arcon también asumió su responsabilidad en materia de sostenibilidad. Por ello, la empresa ya ha dado varios pasos hacia un futuro más ecológico y planea intensificar estos esfuerzos en los próximos años. Un ejemplo de ello es el montaje de una instalación fotovoltaica en el tejado de la empresa, que abastece la operación en curso con electricidad generada de forma sostenible. Además, arcon ha adoptado medidas para minimizar los residuos y aprovechar los recursos de forma eficiente. Finalmente, todos los residuos de vidrio de la producción se devuelven a la masa fundida.

**Fotos:** © LiSEC

Ein Bild, das Im Haus, Bautechnik, Maschine, Industrie enthält.

Automatisch generierte BeschreibungEin Bild, das Text, Computer, Elektronik, Monitor enthält.

Automatisch generierte BeschreibungEin Bild, das Zaun, Winter, Gebäude, draußen enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**Acerca de LiSEC**

LiSEC, con sede central en Seitenstetten/Amstetten, es un grupo de empresas con presencia global que desde hace más de 60 años ofrece soluciones individuales y completas en el área del procesamiento y el acabado del vidrio plano. Entre sus actividades empresariales se incluye el desarrollo de maquinaria, soluciones de automatización y servicios. En 2023, el Grupo alcanzó, con unos 1300 empleados y aprox. 20 sedes, un porcentaje de exportación por encima del 95 %, y generó un volumen de ventas cercano a los 300 millones de euros. LiSEC desarrolla y fabrica sistemas de corte y clasificación de vidrio, componentes sueltos y líneas de producción completas para la fabricación de vidrio aislante y vidrio laminado, así como máquinas para el procesamiento de bordes e instalaciones de endurecimiento. En virtud de su fiable tecnología y sus soluciones de automatización inteligentes, LiSEC establece las normas en términos de calidad y tecnología, y contribuye de manera considerable al éxito de sus clientes.

**Más información:**  
Claudia GUSCHLBAUER

Directora de Marketing y Comunicación empresarial

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Austria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Móvil: +43 660 871 58 03  
Correo electrónico: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)