阿姆施泰滕 – 2024 年/12 月/20 日

**LiSEC 的机器：Thermalsun 生产高品质玻璃的可靠支柱**

Thermalsun 成立于 1988 年，公司坐落于加利福尼亚州的圣罗莎。这家公司凭借产品的卓越品质在市场享誉盛名，并在加利福尼亚州拥有忠实的客户群。而 Thermalsun 的一大成功要素就是所用的机器安全可靠，其主要由 LiSEC 的产品构成。

**进一步了解 Thermalsun**

Thermalsun 拥有一支由 50 名敬业员工组成的团队，工厂所用机器的占地面积达到 6700 m2，公司专注于生产高品质的玻璃产品。这家公司的产品组合非常多元化，其中包括退火玻璃、钢化玻璃、夹胶玻璃、重型玻璃、玻璃围墙护栏以及需特别指出的中空玻璃。Thermalsun 主要活跃于旧金山、湾区和萨克拉门托山谷地区，并且专注于备件市场、重型玻璃和商业项目。Thermalsun 在聚焦品质的同时，又能实现成本效益，并确保服务的准时性，因此即使需要应对火灾和加利福利尼亚州较高生活成本所带来的各项挑战，这家公司依然能在市场上占有一席之地。除此之外，这家公司的运营还注重可持续发展，并为此贯彻各项战略，比如：不断优化玻璃消耗量、避免废料的产生、通过高效的交付计划和交货路线来降低油耗。

**Thermalsun 与 LiSEC 携手同行：从一台孤零零的切割台到完整的生产线**

Thermalsun 与 LiSEC 之间的合作关系已经持续了二十多年。这一切都始于 1998 年购买的一台切割台。从那时候起，这家公司又陆陆续续采购了其他用于玻璃加工的机器和软件。首席执行官 Jeff Kloes 解释道：“在采购第一台切割台的时候，LiSEC 就给我们带来了非常好的体验。在第二年，我就拜访了另一家使用 LiSEC 中空玻璃生产线的玻璃加工企业。当时一看到正在运行中的机器，我就立马也为 Thermalsun 订购了一条 LiSEC 中空玻璃生产线。”这也被证实是一项明智之举。这条中空玻璃生产线从 2000 年投入运行，迄今为止只有 3 天停过机。最大限度地减少机器停机时间让这家加利福尼亚州的平面玻璃加工商能够按时履约。公司的成功和发展在很大程度上归功于 LiSEC 机器的高效和可靠。“每次有访客来参观我们的机器时，我都会告诉他们，我们无法承受停机，这相当于让 LiSEC 的产品额外多了一笔费用，但 LiSEC 的产品绝对值得信赖，它们能日复一日地正常运作。”

Thermalsun 对 LiSEC 的机器的可靠性和用户友好性赞誉有加，这些设备不仅显著提升了产能，还保证产品质量始终如一。LiSEC 的机器已成为 Thermalsun 生产流程中不可或缺的一部分。

对于用户友好性，首席执行官 Jeff Kloes 表示：“只需按下按钮，机器就开动了。对于操作员而言，一旦上手熟悉了，这些机器就非常易于操作。”

为了对自家操作员进行最全面完善的培训，Thermalsun 参加的是 LiSEC 在奥地利组织的内部培训。Thermalsun 派出了一名工龄较长的员工，由他接受所有 LiSEC 机器的相关培训。学成回到美国后，他掌握的知识足以让这家公司能够快速培训新员工使用这些机器。

Jeff Kloes 表示，LiSEC 出色的服务使其从行业中脱颖而出：“在服务方面，LiSEC 真是铆足了劲。”——Jeff Kloes 的原话。维护团队经验丰富，对这些机器了若指掌。从最开始的致电报修到最终的问题解决——该团队始终知晓自己在做什么，因此，我们得以在最短的时间内复工复产。”

**Thermalsun 公司的 LiSEC 机器**

Thermalsun 使用了两台 LiSEC 切割台，一台是切割夹胶玻璃的 GFB，另一台是可高速切割并半自动掰片的 ESL-RS。两台切割台由一套 LiSEC 物流系统供料，其由 PKL 和 SBL 构成。在平板玻璃的加工上，Thermalsun 使用了多台 LiSEC 机器，例如 KSR、KSV 和 VHW 清洗机。KSR 是立式紧凑型磨边机，可以加工玻璃板的所有四个边。与之相互补充的是 KSV，其可无缝为下边缘包边，缩短了周期时间。VHW 清洗机进一步完善了该流程。该机器确保每一块玻璃板在继续加工之前都干干净净。

二十多年来，LiSEC 中空玻璃生产线一直是 Thermalsun 生产高品质中空玻璃单元 (IG) 的可靠支柱。这些机器的寿命证明了 LiSEC 对耐用性和品质的承诺。在 LiSEC-LONGLiFE 程序的协助下，Thermalsun 能够通过系统性升级（如 PC 机升级）让自家机器保持处于最新技术水平，从而延长整个系统的使用寿命。

此外，Thermalsun 还使用了一些独立运行的 LiSEC 机器，例如生产中空玻璃的 LiSEC 丁基胶挤出机。LBH-25V 丁基胶挤出机用于刚性间隔条框，其设计能够以所有常见间隔条宽度精确挤出丁基胶。它具有框架导向器、集成式宽度检测和电动气动压力控制。该机器的特点为，即使是环形弯曲的间隔条框也能实现最佳涂层效果，采用填充容量为 14 升的旋转式丁基胶缸使丁基胶补充时间最短，且可调整工作高度。另外，Thermalsun 还使用了 LiSEC ARL-45F 干燥剂填料，其适用于填充薄壁不锈钢型材，也可用于塑料型材和异形。

有关 LiSEC 产品的更多信息：<https://www.lisec.com/solutions/individual-machines>

**展望未来**

为了能继续在市场上屹立不倒，Thermalsun 正计划投入使用另一条还能处理更大规格玻璃的中空玻璃生产线。与此同时，这家公司也正在努力跟上行业的发展趋势，比如着手生产越来越受欢迎的重型玻璃。

尽管受到新冠肺炎疫情和各种经济因素的影响，但 Thermalsun 仍然对未来持乐观态度，准备迎接新的挑战并抓住新的机遇。

小贴士：LiSEC 为操作员和维护人员提供内部培训。这种方式不仅降低了将知识传授给其他员工的难度，还缩短了在现场进行培训的持续时间，从而节省宝贵的时间。

**照片 – LiSEC**Ein Bild, das Kleidung, Person, Bautechnik, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung********

Ein Bild, das Bautechnik, Im Haus, Stahl, Fabrik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

****



**关于 LiSEC**

LiSEC 总部位于 Seitenstetten/Amstetten，是一家活跃在全球的公司集团，致力于为平板玻璃加工和精加工领域提供个性化和全方位解决方案，距今历史已超过 60 年。业务活动范围包括机械、自动化解决方案和服务。2023 年，该集团的出口率达到约 95%，在 20 多个分支机构的大约 1300 名员工的齐心协力下，创收了近三亿欧元的销售额。LiSEC 开发和生产玻璃切割和分类系统、单独部件和用于生产中空玻璃和夹胶玻璃的整套生产线以及用于加工玻璃边缘和钢化玻璃系统的机器。凭借可靠的技术和智能型自动化解决方案，LiSEC 在质量和技术方面为行业树立标准，为推动其客户取得成功做出重要贡献。

**附加信息：**  
Claudia GUSCHLBAUER

营销和公关总监

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Straße 1

3353 Seitenstetten, Österreich  
电话：+43 7477 405-1115  
手机：+43 660 871 58 03  
电子邮件： [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)