Amstetten –

**glasstec 2024 – Feltöltés @LiSEC booth**

Tekintse meg élőben az innovatív mérőrendszerrel és szárítóanyag-töltésszintjelzővel rendelkező LiSEC ARL-45F kerettöltő állomást – élőben a düsseldorfi glasstec szakkiállításon, a 17-es csarnok A64 LiSEC standján!

Ebben az évben a LiSEC a következő mottóval mutatkozik be a düsseldorfi glasstec szakkiállításon: „Üvegmegmunkálás 360°-ban”, mint a síküveg-megmunkálás all.in.one:solutions-szolgáltatója világszerte. A hőszigetelő üveg gyártásának területéről a standon élőben látható lesz egy berendezés: a LiSEC ARL-45F kerettöltő állomás. Ewald Schadauer, a LiSEC hőszigetelő üveg termékmenedzsere sokéves tapasztalattal rendelkezik a hőszigetelő üveg gyártásának területén, és a mostani interjúban rövid betekintést nyújt a berendezés működésébe.

**Schadauer úr, mit fog idén kiállítani a LiSEC a düsseldorfi glasstec szakkiállítás „Távtartó feltöltése” kategóriájában?**

Ewald Schadauer: Nagy örömünkre szolgál, hogy október végén, a glasstec 2024 vásáron bemutathatjuk a LiSEC ARL-45F szárítóanyag-töltőállomást, amely a feltöltési mennyiségeket mérő rendszerrel és LED-es töltésszintjelzővel rendelkezik. Az ARL-45F nem csak a legmagasabb szintű hatékonyságot és pontosságot kínálja, hanem egyszerű kezelhetőséget is, ezzel jelentősen optimalizálva a hőszigetelő üveg gyártási folyamatát.

**Miért pont ezt a gépet állítja ki a LiSEC a glasstec kiállításon?**

Ewald Schadauer: Ügyfeleink nagy hangsúlyt fektetnek a minőségre, és azt szeretnék, hogy a termékeik is megfeleljenek ennek a követelménynek. A távtartó keretben található szárítóanyag nélkülözhetetlen része a hőszigetelő üvegelemnek, és nagyban hozzájárul ahhoz, hogy egy ablak sok éven keresztül optimális tulajdonságokat mutasson. A feltöltési mennyiségek integrált mérőrendszerével ellátott LiSEC szárítóanyag-töltőállomás a lehető legjobb segítséget nyújtja ahhoz, hogy egy hőszigetelő üvegelembe ne szereljenek olyan távtartó keretet, amely túl kevés szárítóanyag-mennyiséggel rendelkezik.

**Mióta zajlik a gép ezen kivitelének fejlesztése, illetve mely műszaki szempontokra helyeznek különösen nagy hangsúlyt?**

Ewald Schadauer: ARL-45F szárítóanyag-töltőberendezésünk egy már bevált és megbízható gép, amely vezérléstechnikai szempontból a legkorszerűbb színvonalat képviseli. A térfogatmérő rendszer megvalósításával technikusaink jelentős áttörést értek el. Ez a rendszer lehetővé teszi, hogy a feltöltési folyamat alatt a betöltött szárítóanyag-mennyiség valós idejű, precíz mérésére kerüljön sor. A két függőleges LED-es kijelzés a távtartó tényleges szárítóanyag-töltésszintjét mutatja. A LED-es kijelzések ötlete a LiSEC egy régi munkatársától származik, aki az ügyfelekkel való intenzív kapcsolattartás során felismerte, hogy egy ilyen kijelzés nem csak a felhasználóbarát jelleg jelentős fejlesztését jelentené, hanem komolyan csökkentené a kezelési hibák valószínűségét is.

**Röviden és tömören: Mi a 3 jelentős előnye ennek a gépváltozatnak?**

Ewald Schadauer:

1. A gép a keret hátoldalán található furaton keresztül tölti fel a gépet, ezáltal az összes szokványos távtartó anyag feltöltéséhez alkalmas.
2. A különleges formák speciális üzemmódjának használatával a két töltőfej egyike kikapcsolható, és ezáltal a derékszöggel nem rendelkező különleges formák feltöltése is lehetővé válik.
3. A legkiemelkedőbb részlet azonban az új, LED-es töltésszintjelzővel rendelkező mennyiségmérő rendszer. Ennek a rendszernek köszönhetően a kezelőszemélyzet egy pillanat alatt átláthatja, hogy mennyi szárítóanyag van a két keretszár egyikében és másikában.

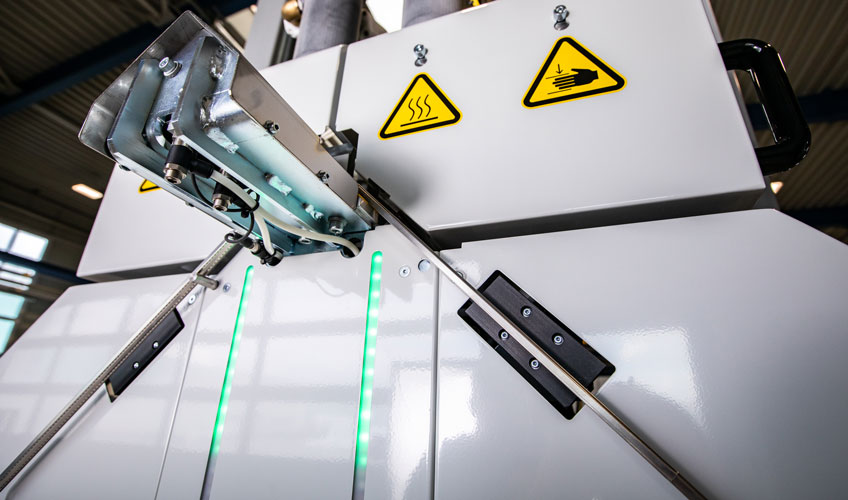
**Milyen jövőbeli trendeknek felelhet meg a gép?**

Ewald Schadauer: Ahogyan azt már az elején említettük, az egyenletesen magas minőség kulcsfontosságú tényező a hőszigetelő üvegek piacán való érvényesüléshez. Rendszerünk megbízhatóan ismeri fel a töltési hibákat, és úgy jelzi azokat a kezelőszemélyzetnek, hogy azok nem maradhatnak észrevétlenek. Így a kezelőnek lehetősége van arra, hogy megfelelően reagáljon. Rendszerünk nem csak a felhasználóbarát kialakítást emeli magasabb szintre, hanem a hibák arányát is jelentősen minimalizálja. Ezek a szempontok a jövőben még fontosabbak lesznek, mivel a pontossággal és a hatékonysággal kapcsolatos követelmények egyre szigorúbbá válnak.

**Tények:**

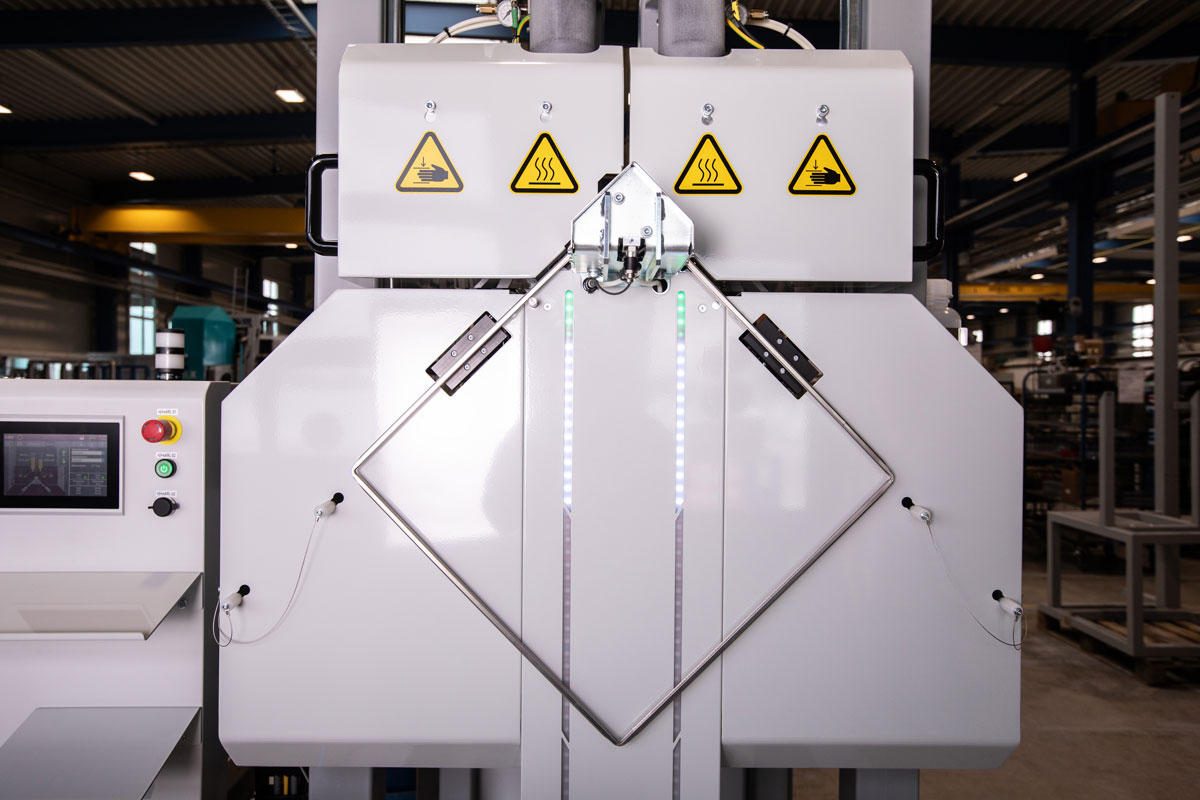
* Az összes szokványos távtartó anyag megmunkálása
* Derékszöggel nem rendelkező különleges formák is feltölthetők
* A betöltött szárítóanyag-mennyiség mérése és kijelzése mindkét keretszárra vonatkozóan
* A töltési hibák megbízható felismerése és megjelenítése
* Az optimális munkamagasság emelőberendezéssel történő beállítása a töltőfejeknél

**Fotók** © LiSEC

****

****

****

****

****

**Bemutatkozik a LiSEC**

A Seitenstetten/Amstetten székhelyű LiSEC a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. A vállalat tevékenységi körébe gépek, automatizálási megoldások és szolgáltatások tartoznak. A csoport 2023-ban mintegy 1300 munkatárssal és 20 telephellyel rendelkezett, több, mint 95 százalékos exporthányadot ért el, és közel 300 millió eurós forgalmat bonyolított le. A LiSEC hőszigetelő és többrétegű üvegekhez fejleszt és gyárt üvegvágó- és válogató rendszereket, önálló alkatrészeket és teljes gyártósorokat hőszigetelő és többrétegű üveghez, valamint üvegszegély-megmunkáló gépeket és előfeszítő berendezéseket. Megbízható technológiáival és intelligens automatizálási megoldásaival a LiSEC élen jár a minőség és a technológia területén, és jelentős mértékben hozzájárul ügyfelei sikeréhez.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

Marketing és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)