Amstetten –01/10/2025

**Felbermayer Fenster und Türen Erzeugungs-GmbH** **公司采用交钥匙 LiSEC 技术生产最先进的中空玻璃**

Felbermayer Fenster und Türen Erzeugungs-GmbH 公司位于维也纳附近。这是一家成立于 1963 年的奥地利公司，是平板玻璃自动化加工的先驱。为了实现高水平自动化，Felbermayer 公司从一开始就全心信任 LiSEC，现在几乎可以无需人员就能高效生产最高品质的中空玻璃。公司生产面积为 22 000 m²，目前共有 195 名员工。Felbermayer 主要专注于为奥地利境内提供高质量产品。本公司是著名的木窗、木铝窗、塑料窗和铝朔窗全方位服务提供商。Felbermayer 在防火领域自成一级，其木铝窗的防火等级为 EI-90。目标客户主要涉及房地产建设、大型住宅和社会建设以及商业建设领域，例如学校。

**与 LiSEC 成功合作：奥地利独一无二的自产中空玻璃**2020 年 Helmut Felbermayer 决定不再购买，而是自己生产用于制窗的中空玻璃。Helmut Felbermayer 说：“我一直希望自己生产窗户玻璃”。这使其成为奥地利为数不多的提供此类服务的窗户制造商之一。为了成功规划并实施自行生产中空玻璃的重大项目，他向 LiSEC 求助。Felbermayer 先生很早就知道 LiSEC：“早在决定生产自己的中空玻璃前，多年来我们一直积极参加各种玻璃专业博览会，并现场参观过 LiSEC 机器。我本质上是个机器狂人，从一开始就对 LiSEC 的解决方案兴致勃勃。当我们决定自己制造中空玻璃时，LiSEC 是我的第一选择，因为我们希望从一家提供全方位服务的公司购买产品，既包括机器也包括软件。“ 对 Felbermayer 来说，LiSEC 是整个奥地利最具创新力的机械制造公司之一。

此重大项目从规划到安装都进展顺利。为了取得最佳效果，两个业务伙伴之间进行了多次磋商。“LiSEC 不但能给出绝妙的建议，项目的准备工作也完成得很好。他们很懂行。安装没有遇到任何问题”，Helmut Felbermayer 在谈到规划和安装阶段时说。最终，从玻璃切割到玻璃边缘加工、从中空玻璃组装到成品单件验收的中空玻璃生产实现了全自动运行，无需操作员干预。三名生产员工仅在机器运行时承担监督职能。无需手动干预给 Felbermayer 带来了关键优势：始终保持高品质，避免了手动操作经常造成的玻璃损坏。由于高度自动化，客户投诉几乎完全消失。“我们极具创新精神。我们开发的窗户可以全自动生产 – 这是我们的优势。此外，RFID 跟踪技术贯穿整个生产过程，我们用它来跟踪物料流，这也使我们变得独一无二”，企业负责人说。

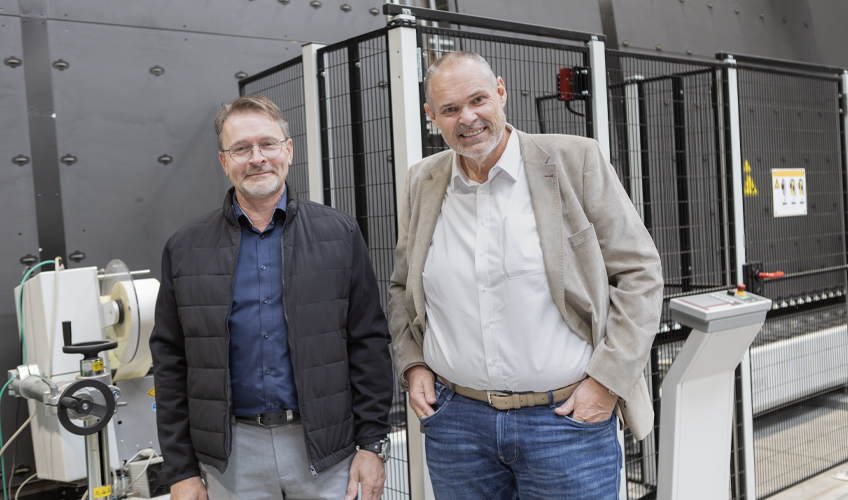
**从 LiSEC 设备一窥 Felbermayers 的现代化玻璃加工**

Felbermayer 生产车间是一个令人印象深刻的自动化玻璃加工典范。凭借大量采用最先进技术的 LiSEC 设备，Felbermayer 可以加工 VSG、ESG 和浮法玻璃。“只要看看 LiSEC 设备，答案不言自明”，so Helmut Felbermayer 在谈到生产设备时说。带轴承体的 LiSEC PKL 系统位于一个单独的车间中。此玻璃装料系统为 LiSEC VSL-A 和 ESL-RS 两种玻璃切割机供料。VSL-A 双桥夹胶玻璃切割机集成了全自动 X-Y-Z 折断功能，可高效、完美地切割夹胶玻璃。LiSEC BTA 的翻转臂将玻璃板放入穿梭机，然后送入封边设备。与 VSL-A 玻璃切割生产线平行的是用于镀膜玻璃的 ESL-RS 浮法玻璃切割机，配有自动 X-Y-Z 折断功能和附加的手动掰片台。然后，也通过穿梭机将浮法玻璃板送入封边生产线，因为在 Felbermayer 所有玻璃板都要封边，这保证了最终产品的高品质。封边后，将玻璃板移到检查区，由 GPS.perfectscan 玻璃扫描仪进行检查。质量控制不会造成中断，从而可以连续生产。LiSEC 机器人系统 RHH-A 用于分配钢化床。经过钢化炉后，机器人系统抬起玻璃板，穿过扫描仪并送入缓冲器。然后将玻璃板分拣到缓冲器。对所有者来说，生产车间最大的亮点是全自动 LiSEC 中空玻璃生产线，包括 TPA-A 热塑性间隔条涂敷器、AGP-A 充气板压旋转装置、进行最终质量检查的 GPS.perfectscan 扫描段、LiSEC 软木涂敷器、标签打印机和 VFL-1F 封胶机。自动加工热塑性间隔条的 LiSEC TPA-A 是中空玻璃生产线的核心，可以无缝切换不同玻璃尺寸，从而实现最大的灵活性。借助无级宽度调节可以无需等待时长而在不同的间隔条宽度之间切换。

**可持续性与创新：Felbermayers 致力于窗户制造业的不断进步**

“长久以来，我们始终注重可持续发展。在阳光充足的日子通过光伏发电完全实现能源自给自足，回收利用玻璃或玻璃板，将木材废料制成颗粒”，企业负责人说。在整个窗户制造业都可以观察到可持续发展的趋势。 塑料窗越来越不受欢迎，而木窗或木铝窗的比例却在增加。Felbermayer 认为窗户产品近期不会发生颠覆性变化，但预计大型玻璃板和成熟的防晒解决方案或玻璃太阳能电池将持续增长。“我们的未来目标是不断优化并进一步开发工艺和产品。我们一直致力于采用现代化设备，并与最新技术保持同步”，Felbermayer 说。追求不断改进和创新是 Felbermayer 企业文化的核心思想。因此，公司不但能为客户提供高品质产品，同时还能为环境保护做出积极贡献。

**图片** © LiSEC

****

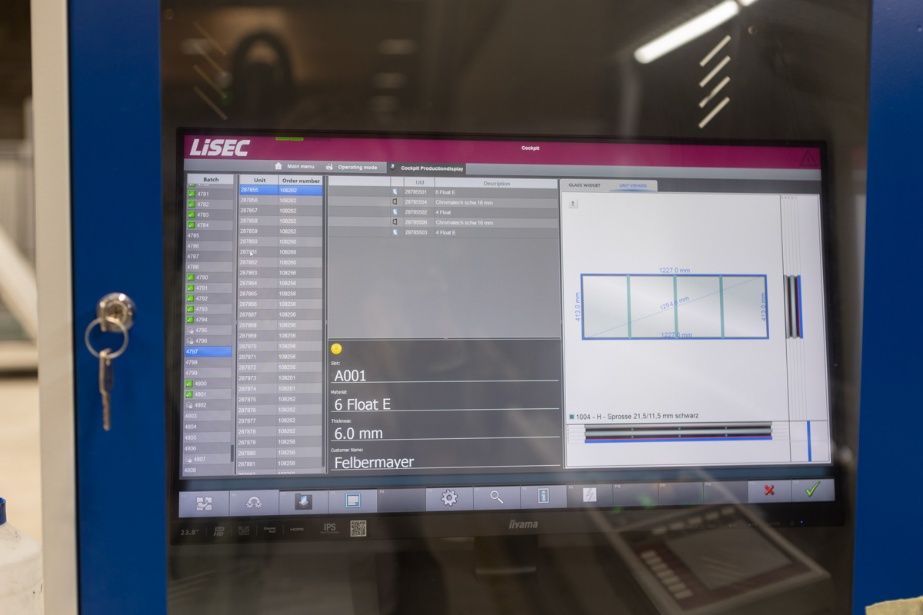
© LiSEC; 赫爾穆特·拉德爾（左）與赫爾穆特·費爾貝邁爾（右）

****

© LiSEC; 配备全自动集成式 X-Y-Z 掰片装置的 VSL-A 双桥夹胶玻璃切割机

****

© LiSEC; 配备切割过程可视化系统的 VSL-A 夹胶玻璃切割桥

****

© LiSEC; 通过 LineManagement/Cockpit 软件可视化显示生产步骤

****

© LiSEC; 与 VSL-A 玻璃切割流水线左侧平行的是一台 ESL-RS 浮法玻璃切割机，其用于处理镀膜好的玻璃，配备了自动 X-Y-Z 掰片装置和附加手动掰片台

****

© LiSEC; ESL-RS 浮法玻璃切割机，其用于处理镀膜好的玻璃，配备了自动 X-Y-Z 掰片装置和附加手动掰片台

****

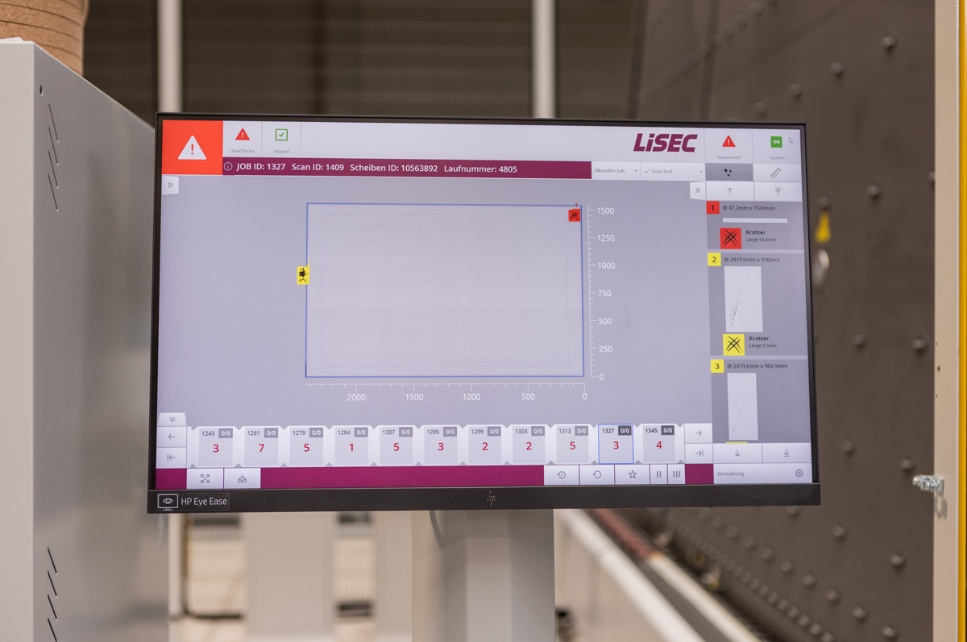
© LiSEC; 上框站，用于装上间隔条框和窗框

****

© LiSEC; 位于中空玻璃生产线起点的 VHW-F 立式玻璃清洗机

****

© LiSEC; 最终的产品二维码。通过激光刻印上二维码，可永久识别中空玻璃元件，扫一扫还能直接获取中空玻璃单元的性能说明和 CE 认证

****

© LiSEC; 可视化显示通过质量扫描系统 GPS.perfectscan 检验到的玻璃板光学质量

****

© LiSEC; 钢化炉入口处的全自动化机械臂装载系统，实现全自动无人操作式钢化流程

****

© LiSEC; 仓储中空玻璃元件成品的仓库。

这些元件通过无人驾驶运输车运输至指定的窗户制造目的地。

**关于 LiSEC**

LiSEC 总部位于 Seitenstetten/Amstetten，是一家活跃在全球的公司集团，致力于为平板玻璃加工和精加工领域提供个性化和全方位解决方案，距今历史已超过 60 年。2024 年，该集团拥有约 1300 名员工和 25 个分支机构，出口比重超过 95%，销售额接近 3 亿欧元。谈到 LiSEC，人们就会联想到高品质的机器和系统以及集成式完整解决方案，包括平板玻璃加工整条价值创造链上的配套软件。其产品组合涵盖单机和整套生产线，面向玻璃切割、玻璃边缘和玻璃表面加工、中空玻璃和夹胶玻璃制造以及配套的内部和外部物流。作为全方位服务供应商，LiSEC 在大型项目实施方面经验丰富，并构建了全球服务网络，诚邀广大新老客户前来洽谈合作，共创辉煌。

**附加信息：**  
Claudia GUSCHLBAUER

营销和公关总监

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten，奥地利  
电话：+43 7477 405-1115  
手机：+43 660 871 58 03  
电子邮件： [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)