Amstetten – 01/10/2025

**A Felbermayer Fenster und Türen Erzeugungs-GmbH** **bizalmat szavazott a kulcsrakész LiSEC-nek, mely a legmodernebb szigetelőüveg-gyártási technológiát nyújtja**

A Felbermayer Fenster und Türen Erzeugungs-GmbH telephelye Bécstől nem messze található. Az osztrák vállalatot 1963-ban alapították, és éllovasnak számít az automatikus síküveg-megmunkálás területén. Az automatizálás ilyen magas fokának eléréséhez a Felbermayer kezdettől fogva a LiSEC támogatását vette igénybe, és a napjainkban zajló magas hatékonyságú és kimagasló minőségű a hőszigetelő üveggyártáshoz a cégnél alig van szükség kezelői közreműködésre. A cég mintegy 22 000 m²-es gyárterületén jelenleg 195 munkatárs dolgozik. A Felbermayer egyértelműen a kimagasló minőségű termékek gyártására összpontosít Ausztria határain belül. A vállalkozás teljeskörű szolgáltatóként ismert a fából, fából-alumíniumból, műanyagból és műanyagból-alumíniumból készült ablakok piacán. A Felbermayer által gyártott fa-alumínium ablakok külön osztályt alkotnak a tűzvédelmi területen: az EI-90 tűzvédelmi osztályba tartoznak. Az ügyfelek célcsoportjai az ingatlanfejlesztők, építőipari nagyberuházók és középület-kivitelezők közül kerülnek ki, így ide tartoznak az iskolaépületek megvalósítói is.

**Sikeres együttműködés a LiSEC-kel: Egyedülálló házon belüli hőszigetelő-üveggyártás Ausztriában** A 2020-es évben Helmut Felbermayer úgy határozott, ezentúl cége külső beszerzés helyett saját maga készíti a hőszigetelő üveget az ablakgyártáshoz. „Mindig is az volt az elképzelésem, hogy az ablakainkhoz mi magunk fogjuk gyártani az üveget” - fogalmaz Helmut Felbermayer. Ezzel vállalkozása egyike azon keveseknek, melyek lefedik ezt a teljes termékpalettát. A saját hőszigetelő-üveggyártás nagy volumenű projektjének sikeres megtervezése és végrehajtása érdekében a LiSEC munkatársaihoz fordult. Felbermayer úr már régóta ismerte a LiSEC-et: „Már évek óta látogattuk az üvegipari szakvásárokat, és élőben is megnéztük a LiSEC gépeit, még jóval azelőtt, hogy úgy döntöttünk, belevágunk a saját hőszigetelő üvegek gyártásába. Szívem szerint nagy géprajongó vagyok, és kezdettől fogva lelkesedtem azokért a megoldásokért, melyeket a LiSEC kínál. Amikor eldöntöttük, hogy magunk fogjuk a hőszigetelő üveget előállítani, az első utam a LiSEC-hez vezetett, mivel a termékeket olyan teljeskörű szolgáltatótól kívántuk beszerezni, aki a gépeket és a szoftvereket egyaránt le tudja szállítani.” A Felbermayer számára a LiSEC egyike a leginkább innovatív gépgyártóknak egész Ausztriában.

A nagy volumenű projekt zökkenőmentesen zajlott a tervezéstől egészen a telepítésig. Számos egyeztetés zajlott a két üzleti partner képviselői között, hogy a lehető legjobb eredmény szülessen. „A LiSEC-nél kiváló tanácsadásban részesültünk, és a projekt kidolgozása is kifogástalan volt. A szakemberek nagyszerűen kiismerik magukat. A telepítés is problémamentesen zajlott.” - foglalja össze Helmut Felbermayer a tervezési és a telepítési szakasz tapasztalatait. Az eredmény olyan hőszigetelő-üveggyártás lett, mely az üveg méretre vágásától, élmegmunkálásától kezdve a hőszigetelő üvegtáblák összeállításán át a kész elemek levételéig teljesen automatikusan működik, kezelői beavatkozás nélkül. A gyártásért felelős három munkatárs szerepe kizárólag a gépek felügyeletére terjed ki üzem közben. A kézi beavatkozás mellőzése lényeges előnyt jelent a Felbermayer cég számára: A minőség mindig állandó marad, és elkerülhetők az üveg olyan sérülései, melyek a kézi tevékenységek során fordulnának elő. A magas fokú automatizálásnak hála teljes mértékben megszűntek az ügyfelektől érkező reklamációk. „Nagyon innovatívak vagyunk. Úgy fejlesztettük ki az ablakokat, hogy a gyártásuk teljesen automatikus lehessen – ez az erősségünk. Az RFID azonosítóval végzett követés, mely a teljes gyártási folyamatra kiterjed, és amellyel az anyagáramlás folyamatát felügyeljük, egyedülállóvá tesz bennünket“, büszkélkedik az ügyvezető.

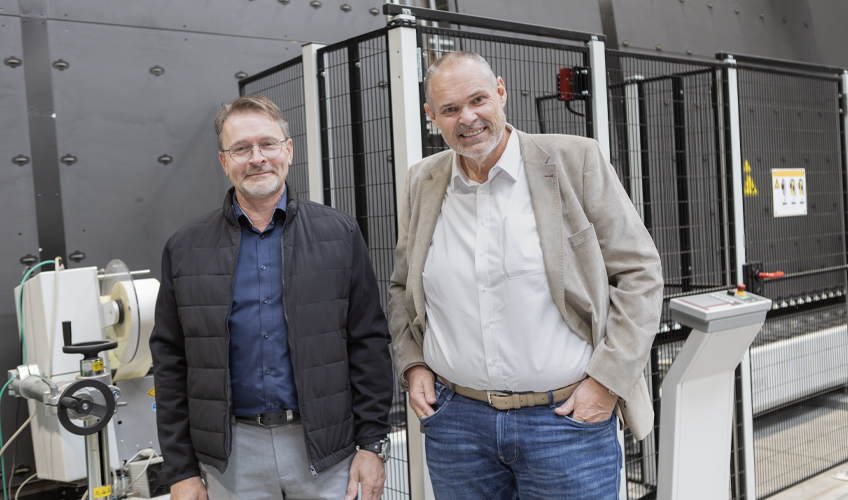
**Bepillantás a Felbermayer modern üvegmegmunkáló üzemébe a LiSEC berendezéseivel**

A Felbermayer gyártócsarnoka az üvegmegmunkálás automatizálásának mély benyomást keltő példája. A nagy számú LiSEC-berendezéssel, melyek a legmodernebb műszaki színvonalat képviselik, a Felbermayer VSG, ESG és úsztatott üveg megmunkálását egyaránt el tudja végezni. „Csak nézzék meg a LiSEC berendezéseit, a látvány magáért beszél” – fogalmaz Helmut Felbermayer a gyártást végző gépparkkal kapcsolatban. Egy LiSEC gyártmányú csapágybakos PKL-rendszer saját csarnokban kapott helyet. Ez az üvegbetápláló rendszer látja el a LiSEC VSL-A és ESL-RS berendezést egyaránt. A VSL-A kettős hidas többrétegű üveg vágóberendezés beépített és teljesen automata X-Y-Z töréssel lehetővé teszi a többrétegű üveg hatékony és tökéletes méretre vágását. A LiSEC BTA magasságállító karjai révén az üvegtáblát egy szánra veszi, és az élperemező berendezésnek továbbítja. A VSL-A üvegvágó gyártósorral párhuzamosan működik egy ESL-RS úsztatott üvegvágó berendezés, mely a bevonatos üvegeket kezeli automatikus X-Y-Z töréssel, és kiegészítő kézi működtetésű törőasztallal. Ezt követően az úsztatott üvegtáblák egy szán révén az élperemező gyártósorra kerülnek, mivel a Felbermayer az összes tábla peremezését elvégzik, így gondoskodva a végtermékek kimagasló minőségéről. A peremezést követően a táblák a felülvizsgálati területre érkeznek, ahol a GPS.perfectscan üvegszkenner ellenőrzésnek veti alá őket. A minőségellenőrzés nem okoz fennakadást, ezzel biztosítva a folyamatos gyártás zavartalanságát. Az edzőágy berakodására LiSEC RHH-A robotrendszert alkalmaznak. A keményítő kemence után a táblákat a robotrendszer emeli le, majd átfutnak egy szkenneren, és puffertárolóba kerülnek. Ezt követően a berendezés elrendezi a táblákat egy puffertárolóban. A cégtulajdonos számára a gyártócsarnok fénypontja a teljesen automatikus működésű LiSEC gyártmányú hőszigetelő üveg-gyártósor, mely egy hőre lágyuló TPA-A távtartó-applikátorból, egy forgóállomásból, egy AGP-A gáztöltő présből, egy végső ellenőrzést végző GPS.perfectscan szkennelő állomásból, egy LiSEC dugóapplikátorból, egy címkenyomtatóból és egy VFL-1F szigetelő berendezésből áll. A LiSEC TPA-A berendezés, mely a hőre lágyuló távtartók automatikus megmunkálására szolgál, a hőszigetelő üveg-gyártósor ékköve, hiszen a lehető legnagyobb mértékű rugalmasságot teszi lehetővé, mivel zökkenőmentesen képes átváltani a különböző méretű üvegek között. A fokozatmentes szélesség-beállításnak köszönhetően várakozási idő nélkül lehet váltani a különböző szélességű távtartók között.

**Fenntarthatóság és innováció: A Felbermayer folytonos fejlődésre törekszik a nyílásszárók piacán**

„A fenntarthatóság kérdése régóta hangsúlyos szerepet kap nálunk. Napsütéses napokon teljes egészében autonóm módon termeljük meg áramszükségletünket a napelemek révén, az üveget, illetve az üvegtáblákat újrahasznosítjuk, a fahulladékból pedig pelletet gyártunk” – magyarázza az ügyvezető. A fenntarthatóság irányába mutató trend a nyílászárók gyártásának teljes iparágában megfigyelhető. A műanyag ablakok mindinkább veszítenek kedveltségükből, míg a fából, vagy fából és alumíniumból készült ablakok hányada egyre nő. Felbermayer úr a közeli jövőben nem vár eget rengető változásokat az ablakok termékpiacán, ehelyett arra számít, hogy folyamatos lesz a növekedés és a bővülés a nagyobb formátumú táblák terén, és egyre kiforrottabbak lesznek a napvédelem és az üvegbe integrált napelemek megoldásai. „Célunk a jövőre nézve, hogy folyamatosan optimalizáljuk folyamatainkat, és folytonosan továbbfejlesszük az általunk gyártott termékeket. Arra törekszünk, hogy mindig a legmodernebb berendezésekkel rendelkezzünk, így biztosítva a legkorszerűbb műszaki színvonal fenntartását. A folyamatos tökéletesítésre irányuló törekvés és az újító szellem központi alkotóeleme a Felbermayer cég vállalati struktúrájának. Ez teszi lehetővé a vállalat számára, hogy ügyfeleinek kimagasló minőségű termékeket kínálhasson, és ezzel egy időben pozitívan járuljon hozzá a környezetvédelem ügyéhez is.

**Fotók** © LiSEC

****

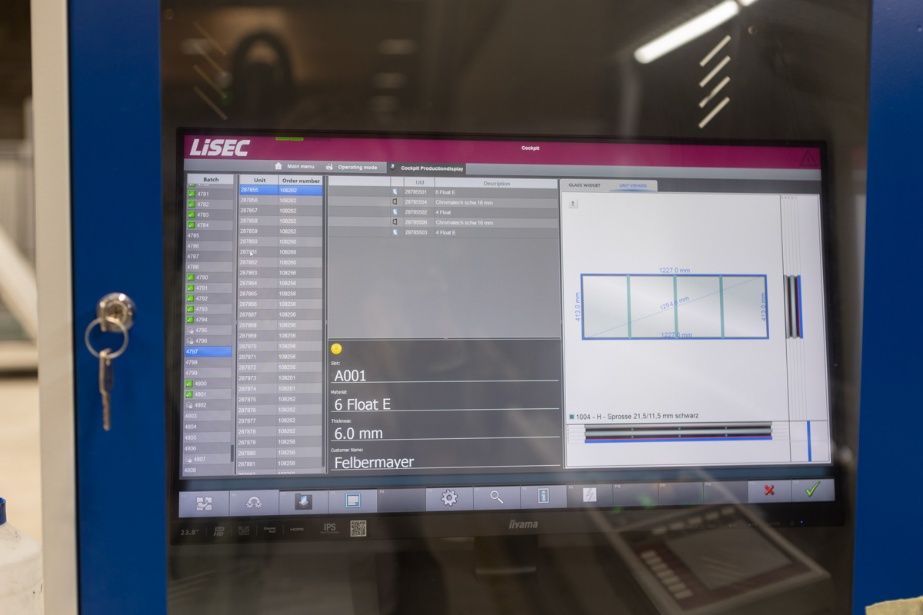
© LiSEC; Helmut Radl (li.) und Helmut Felbermayer (re.)

****

© LiSEC; Doppelbrücken-Verbundglas-Schneideanlage VSL-A mit integrierter vollautomatischer X-Y-Z-Brechung

****

© LiSEC; Verbundglasschneidebrücke VSL-A mit Visualisierung des Schneidvorganges

****

© LiSEC; Visualisierung der Produktionsschritte per LineManagement/Cockpit-Software

****

© LiSEC; Parallel zur VSL-A Glasschneidelinie steht links eine ESL-RS Floatglas-Schneideanlage für beschichtete Gläser mit automatischer X-Y-Z-Brechung und zusätzlichem manuellen Brechtisch.

****

© LiSEC; ESL-RS Floatglas-Schneideanlage für beschichtete Gläser mit automatischer X-Y-Z-Brechung und zusätzlichem manuellen Brechtisch

****

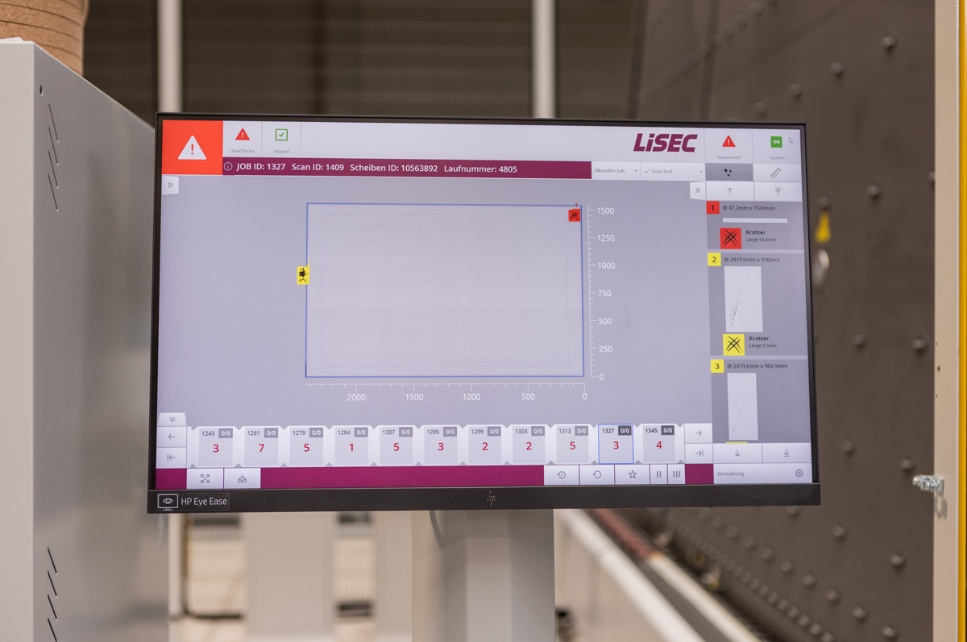
© LiSEC; Rahmensetzstation zum Setzen von Abstandhalterrahmen mit Fenstersprossen

****

© LiSEC; Vertikale Glaswaschmaschine VHW-F am Anfang der Isolierglaslinie

****

© LiSEC; Finaler QR-Produktcode. Per Laser aufgebracht, zur dauerhaften Identifikation der IG-Elemente inkl. direktem Zugriff auf die Leistungserklärung und die CE-Zertifizierung der IG-Einheit.

****

© LiSEC; Visualisierung der optischen Qualität von Scheiben, die durch das Qualitätsscansystem GPS.perfectscan inspiziert wurden.

****

© LiSEC; Vollautomatisiertes Roboter-Beladungssystem am Vorspannofeneinlauf für einen vollständig automatischen und mannlosen Betrieb des Vorspannprozesses

****

© LiSEC; Lager mit fertig produzierten Isolierglaselementen.  
Diese werden durch autonom fahrende Transportwagen an ihren Zielort in der Fensterfertigung gefahren.

**Bemutatkozik a LiSEC**

A Seitenstetten/Amstetten székhelyű LiSEC a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. 2024-ban a csoport több mint 25 telephelyen kb. 1300 munkatársat foglalkoztatott, és forgalma 95 százalékot meghaladó exporthányad mellett majdnem 300 millió eurót tett ki. A LiSEC neve a síküveg-megmunkálás teljes értékteremtési láncában egyet jelent a kiváló minőségű gépekkel és berendezésekkel, valamint a szoftvert is tartalmazó, integrált komplett megoldásokkal. A termékportfólióban üveg méretre vágásához, üvegélek és üvegfelületek megmunkálásához, hőszigetelő és többrétegű üvegek gyártásához használható önálló gépek és komplett gyártósorok, valamint a mögöttük álló intra- és extralogisztika is megtalálható. Az ügyfelek számára előnyös, hogy egy olyan teljes körű szolgáltatóval dolgozhatnak együtt, amely a nagy projektek megvalósítására vonatkozó gazdag tapasztalattal, valamint globális szervizhálózattal rendelkezik.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

Marketing és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)